

仿型双面铣床 潍坊仿型双面铣床 东宇机械

产品名称	仿型双面铣床 潍坊仿型双面铣床 东宇机械
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

双面铣床的加工工序分析

根据以上动作要求，设计分为手动与自动两部分。在手动部分的设计中，通过手动操作按钮（开关）来启动或停止铣头、液压和冷却泵的电机，使其执行滑台快进、快退、工进以及快进转工进等各步骤的操作。在自动部分的设计中所需要实现的是：电机启动后能够根据已经设计好的程序来顺序自动执行滑台的各步动作，这部分可以通过限位开关的功能达到最终目的。

仿型双面铣床国内外的发展现状

E.惠特尼（美国）在1818年时创造了卧式铣床，这是最早出现的铣床。1862年时为了铣削出麻花钻头的螺旋槽，布朗J.R.（美国）创造出了万能铣床，这也是后来出现的升降台铣床的基础。在接下来的时间里，先后出现了龙门铣床（1884年）和半自动铣床（1920年），此时半自动铣床的工作台已经可以利用挡块来完成“快速—进给”或者“进给—快速”的自动转换。从1950年之后的时间里，铣床的控制系统部分飞速发展，这是由于数字控制的应用显著提高了铣床的自动化程度。1970年后，微处理机数字控制系统和自动换刀系统在铣床上得到了广泛应用，这使得铣床的加工范围明显扩大，也提高了铣床的加工效率与加工精度[6]。

双面铣床的加工工序分析

（3）铣削加工过程：所需加工的工件仍处于原位时压合限位开关，仿型双面铣床生产厂家，使夹紧油缸开始动作，使夹具夹紧工件；当此处的限位开关压合时工件夹紧动作停止，仿型双面铣床，快进电磁阀的线圈得电，从而让油缸带动滑台快进。当此处限位开关压合后，仿型双面铣床多少钱，滑台开始转入工进动作过程；当加工完成后，潍坊仿型双面铣床，再次压合限位开关，快退电磁阀线圈得电，使夹紧

油缸带动加工工件快退。当回到原位时压合此处的限位开关，此时结束了本次加工工序，在人工卸料后将开始第二次循环。

(4) 单步过程：在本过程中启动循环调整按钮后，双面铣床可以进入单步工作状态。在一次加工工序完成后，双面铣床的各部件都退回到原位开始等待下一个指令。需要注意的是：必须在上一个操作指令执行完成后，才能开始执行下一个操作指令。

仿型双面铣床-潍坊仿型双面铣床-东宇机械(优质商家)由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司(www.gmdyjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领东宇机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！