

钢板库改造 苍南钢板库 【亿成】四万吨钢板库

产品名称	钢板库改造 苍南钢板库 【亿成】四万吨钢板库
公司名称	山东亿成节能设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区
联系电话	13863534913

产品详情

钢板仓物料进仓程序

选择物料需要进入钢板仓的仓号，在关闭对应的仓底闸门和仓壁入孔门后，打开仓顶闸门，开启进料设备。

应该从中心进料孔进料，保证物料垂直进入仓内，严禁斜向进料，否则会引起筒仓偏载，苍南钢板库，并可能将筒仓壁磨穿。必要时应采取纠偏措施。装料的高度以物料达到仓内上料位报警时为止，没有安上料位的必须人工记录，且不可多装载正常情况下物料与仓壁的接触部分的高度应略低于直筒上缘（200mm为宜）。

装料时严禁仓内出现明火或电火花，仓内配备的照明及电动设施必须符合防止暴要求。

在装料过程中，仓顶通风口必须打开，以便尽量降低仓内粉尘浓度（只筒仓储存粮食时）。水泥仓在装料时仓顶除尘器必须打开。

在装料过程中，不允许人员进入仓内工作，如需进入，必须停止进料，并把仓内粉尘浓度降低到允许范围内才可进入。

装料结束后，关闭仓上进料闸门。

钢板仓倒塌或变形的原因

钢板仓倒塌或变形的原因

1.设计强度大多严重不足。

- 2.库体结构不合理、荷载指标选择不当。
- 3.低温环境影响。
- 4.选材不合理。
- 5.施工质量缺陷。
- 6.使用不当也是造成钢板仓发生事故的原因之一。

除此之外，钢板仓的施工厂家选择也是一个重要因素，因此，我们在建设钢板仓的时候一定要找专业的正规的有实力的钢板仓施工厂家，切忌盲目选择，酿成大祸！拥有雄厚的技术实力，精良的施工设备，丰富的施工经验，和完善优质的售后服务，现在合作的客户大大小小也成百上千家，是您建设钢板仓的合作选择！

落地式筒式钢板仓以其容量大、土地利用率高、自动化程度高、建设周期短、单位容积的投资低等特点在物料存储、转运领域得到广泛应用。我公司采用自主研发的出料技术，解决了大家普遍关心的大直径落地仓仓边部存料多、出仓率低、均化效果差和仓内设备无法维修更换的技术难题问题。经过诸多大型企业集团的企业应用，得到了有效证实和认可。经用户实践证明该仓物料出仓率可以达到90%以上，根据库直径大小不同出料均化点数不同，同时，在仓内有料的情况下可以方便地使用气化设备的维护。该仓储具有储量大、投资省、建设速度快、出仓率高、均化性能好、能源消耗小、运转安全可靠、可实现自动化控制、使用寿命长等突出优点。

1. 镦力基础技术：采用镦力增压原理设计的镦力增压基础适应于在各企业不同的地质条件下进行工程建设，具有与传统桩基或筏板基础相比节省约30-50%的投资效果。

2. 结构形状及尺寸：大型钢板仓属于大型薄壁容器，高径比一般在1：1左右。仓体为圆柱形，仓顶为球缺形的圆形仓仓。仓壁采用钢板焊接（搭接、对接焊）而成；其球缺状仓顶半圆体，是通过定型钢材的结构设计和多个拱形梁的组合，形成了独特结构建筑，其合理的建筑结构使其圆顶具有可靠的承载能力。

3. 物料的入仓方式：物料入仓方式根据贵公司要求采用管道气力输送至提升机，再经斜槽入仓，仓顶之间，仓顶与提升机框架等之间可架设桥架，以便安装入仓物料输送设备。

4. 钢板仓出料原理及说明：

出料廊道根据库体直径的大小确定，物料注满钢板仓时首先根据需要，要求哪一部分开始卸料就开启该部分的阀门，

物料压力均匀的分布在钢板库底板上，通过库地板把压力传递给大地，实现预压承载，能够满足不同地基承载力要求，库底板上填充物为轻质耐压材料；

库底填充物上设有流化装置，钢板库设备，此流化装置每套为立单元，储煤钢板库，可实现外围硫化装置的带料更换；

物料卸料、输送利用罗茨风机或空压机供风，流化装置充气后经自流角（粉状物料一般为：13-17度角），钢板库改造，物料很顺利的卸到廊道内输送装置中；

输送采用气力输送实现物料的密相或稀相出料，可通过调节库下带变频调速器的分格轮实现对物料输送的能力，整个系统可以实现本地自动及中控集中控制。

此项技术利用了重力卸料及气力卸料、输送双重结合的技术特点，在不充气的情况下，利用重力卸料将高料位的物料输送出来，低料位时利用流化装置将物料松动自出料口，在利用重力卸料将物料输送出来，大大节约了能源，降低了电耗；

钢板库改造-苍南钢板库-【亿成】四万吨钢板库由山东亿成节能设备科技有限公司提供。钢板库改造-苍南钢板库-【亿成】四万吨钢板库是山东亿成节能设备科技有限公司（www.ycgbk.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：薛经理。同时本公司（www.sdygcgc.cn）还是专业从事大型钢板库，粉煤灰储存库，水泥钢板库的厂家，欢迎来电咨询。