

# 南平LED显示屏

产品名称	南平LED显示屏
公司名称	深圳市欣彩科技有限公司
价格	1000.00/m <sup>2</sup>
规格参数	方案设计:免费 效果图设计:免费 现场勘测:免费
公司地址	深圳市宝安区福海街道福园一路天瑞科技园A4栋4楼
联系电话	0755-36871151 15820414847

## 产品详情

质量保证我公司本着：“顾客满意是欣彩的宗旨,持续改进是欣彩的追求,产品质量是欣彩的命脉,国际领先是欣彩的目标”的经营理念，对所有客户提供以下全方位的服务，并在此过程中，不断地提升我公司的服务质量及顾客满意度。2.售前服务在与客户正式签订合约以前,根据客户的实际情况,为客户提供项目需求分析和最佳的项目规划方案，在项目合约正式确定后,将客户的需求与我公司产品特点相结合,在设计上最大限度的满足客户的需求。3.售后服务保修期内:我对LED屏幕提供自验收之日起一年的免费保修服务。在保修期内,对于一切因质量或安装工艺引发的故障,我将免费提供维修及部件更换服务。在保修期内,我将每年两次安排技术人员到安装LED屏幕的现场进行检修和维护。B.保修期外:我对保修期外的LED屏幕,提供有偿的终身维护,并按国家有关规定收取零件费和维修费、工时费及差旅费。4.服务方针同时,我在售后服务中,强调“方便”、“快捷”、“及时”的三大方针,主要体现在:A.方便:产品模块化的设计,最大程度地简化了部件更换时所需的工具及程序;我提供了电话、传真及电子邮件等全天候的联系方式以方便客户咨询。B.快捷:产品模块化的设计,部件维修、更换方便;我提供的24小时的在线网上服务和热线电话,确保客户的反馈在第一时间得到回复。C.及时:我所提供的备品备件,在发生故障后及时地为客户提供了用于更换的部件;我配备的专业维修队伍,对于客户未能自行解决的故障,在接到故障报告后12个小时内响应

1. LED显示屏最先考虑的当然是用户场地所能允许的屏体面积,既要考虑实际场地的大小,还要考虑观看的角度和视距。那么影响LED显示屏屏体面积的因素有哪些?(1) LED屏的有效视距与实际场地尺寸的关系;(2) LED屏的像素尺寸、分辨率与实际产地的关系;(3) 以LED显示屏单元为基数的面积大小估算;(4) LED显示屏屏体机械安装及维护操作空间;(5) 显示屏屏体倾角对距离的影响。2. LED显示屏用户需要的播放效果有哪些?(1) 文字显示:视其文字尺寸及分辨率而定;(2) 普通视频显示:320×240点阵;(3) 数字标准DVD显示:640×480点阵;(4) 完整计算机视频:800×600点阵;3.

环境亮度对于LED显示屏屏体有哪些亮度要求?一般亮度要求如下:(1) 室内LED显示屏:>800cd/m<sup>2</sup>(2) 半室内LED显示屏:>2000cd/m<sup>2</sup>(3) 户外LED显示屏(坐南朝北):>4000cd/m<sup>2</sup>(4) 户外LED显示屏(坐北朝南):>8000cd/m<sup>2</sup>4. 红绿蓝在白色构成方面有什么样的亮度要求?红、绿、蓝在白色的成色方面贡献是不一样的。其根本原因是由于人类眼睛的视网膜对于不同波长的光感觉不同而造成的。经过大量的实验检验得到以下大约比例,供参

考设计：简单红绿蓝亮度比为：3：6：1精确红绿蓝亮度比为：3.0：5.9：1.15。为什么高档全彩显示屏要用纯绿管？在实际LED显示屏生产时，应选择发光效率高而又能获得显色丰富鲜艳的三基色LED灯管，以使在色度图中的色三角形面积尽可能在且靠近舌形谱色曲线，来满足丰富的彩色和发出足够的亮度而舌形曲线顶尖为515nm波长光，所以高档LED显示屏选用波长接近于515nm的纯绿色光LED管，例如选用520nm、525nm或530nm波长光的LED灯管。

6. 在明确亮度及点密度的要求条件下，如何计算机单管的亮度？计算方法如下：（以两红、一绿、一蓝为例）红色LED灯亮度：亮度（cd）/m<sup>2</sup> ÷ 点数/m<sup>2</sup> × 0.3 ÷ 2绿色LED灯亮度：亮度（cd）/m<sup>2</sup> ÷ 点数/m<sup>2</sup> × 0.6蓝色LED灯亮度：亮度（cd）/m<sup>2</sup> ÷ 点数/m<sup>2</sup> × 0.1例如：每平米2500点密度，2R1G1B，每平米亮度要求为5000cd/m<sup>2</sup>，则：红色LED灯亮度为：5000 ÷ 2500 × 0.3 ÷ 2=0.3绿色LED灯亮度为：5000 ÷ 2500 × 0.6 ÷ 2=1.2蓝色LED灯亮度为：5000 ÷ 2500 × 0.1=0.2每像素点的亮度为：0.3 × 2+1.2+0.2=2.0cd7。

为什么LED屏要选用DVI显示接口标准？（1）DVI显示卡接口是符合计算机国际标准的显示接口；（2）无需打开机箱，即可方便安装；（3）显存高，动态画面显示能力强；（4）软硬件兼容能力强；（5）支持所有操作系统及应用软件，显示灵活方便；（6）大批量生产，成本低，维护方便。

8. LED显示屏能不能用笔记本控制，为什么？不能。笔记本电脑的显卡是内置的，无法实现与控制系统的连接。

9. 全彩屏使用日亚管与使用国产管除价格外有哪些区别？（1）管芯：日亚公司自主生产管芯，国产管一般使用美国或台湾公司的管芯；（2）封装：日亚公司自主封装，国内无生产工厂，国产管封装厂家较多；（3）一致性：日亚管同批管芯波长相差较小，一致性好，国产管一致性相对较差；（4）使用寿命：日亚管使用寿命相对较长，国产管衰减比较严重；

10. 室内模块LED全彩屏与贴片LED全彩屏有什么区别？（1）发光部分：模块LED全彩屏的显示模块一般为黄绿的，纯绿的模块价格较贵；贴片LED全彩屏一般使用纯绿管芯；（2）显示效果：模块LED全彩屏像素点视觉感觉较粗，亮度较低，容易有马赛克现象；贴片LED全彩屏一致性较好，亮度较高；（3）维护：模块LED全彩屏不易维护，整块模块更换成本较高；贴片LED全彩屏易维护，可进行单灯维修更换；

11. 户外LED显示屏能不能用表贴LED，为什么？不能。户外LED显示屏安装结构要求严格，贴片LED无法适应户外的恶劣环境；户外LED显示屏亮度要求较高，目前贴片LED无法达到户外屏的亮度要求。

12. 户外LED显示屏的生产周期为什么比较长？（1）原料采购：LED灯管采购周期较长，尤其进口管芯，订货周期需4—6周；（2）生产工艺复杂：需经过PCB设计、罩壳制作、灌胶、调白平衡等；（3）结构要求严格：一般为箱体设计，需考虑防风、防雨、防雷等。

13. 如何帮助用户选择适合的LED显示屏？（1）显示内容的需要；（2）可视距离、视角的确认；（3）屏体分辨率的要求；（4）安装环境的要求；（5）成本的控制；

14. LED显示屏一般的长宽比例是多少？图文LED显示屏：根据显示的内容确定；视频LED显示屏：一般为4：3或接近4：3；理想的比例为16：9。

15. 一套LED显示屏控制系统能够控制的点数？通讯LED显示屏A卡：单色、双色1024 × 64  
通讯LED显示屏B卡：单色：896 × 512 双色：896 × 256DVI双色LED显示屏：1280 × 768DVI全彩LED显示屏：1024 × 51216. LED显示屏的安装要求？供电要求：供电接线点应在屏体尺寸之内220V市电供电，火线0线接地线；380V市电供电，三火线—0线接地线；火线与0线导线截面积相同；10千瓦以上显示屏应加降压启动设备。通讯要求：通讯距离是以通讯线长为定义。要以所安装显示屏的型号所用通讯线长度标准来安装通讯线。通讯线禁止与电源线在同一线管内走线。安装要求：LED显示屏安装左右水平，不准许后倾吊装LED显示屏要加装上下调节杆壁挂LED显示屏安装前要装前倾脱落钩落地LED显示屏安装要加定位支撑螺栓。

全彩LED显示屏是一种新型的电子传播媒体，在大尺寸、高亮度、环境适应性方面具有无可替代的优势，可用于户内大尺寸、户外大尺寸的图文、视频显示，主要应用于广告媒体、舞台布景、楼宇装饰、交通信息、体育场馆等用途。随着LED芯片技术、封装技术和led显示屏制造技术的快速提升和价格的进一步下降，全彩LED显示屏正在跨过性价比的应用门槛，获得巨大的市场应用和需求。全彩LED显示屏的关键部件是LED器件。原因有三：LED是全彩屏整机中使用数量多的关键器件，每平方米会使用几千至几万只LED；第二，LED是决定整屏光学显示性能的主体，直接影响观众对显示屏的评价；第三，LED在显示屏整体成本中所占比例大，从30%至70%不等。LED是全彩LED显示屏的关键器件，相当于电脑的CPU。LED的选择已经决定了整个显示屏50%以上的质量。如果未能选择好LED，显示屏的其他部件再好也无法弥补显示屏质量的缺陷。

全彩LED显示屏专用LED的品质和参数可归结为以下五大要素：由于全彩显示屏由上万甚至几十万组红、绿、蓝三种LED组成的像素点组成，任一颜色LED的失效均会影响显示屏整体视觉效果。一

一般来说，按行业经验，在LED显示屏开始装配至老化72小时出货前的失效率应不高于万分之三（指LED器件本身原因引起的失效）。LED是半导体器件，对静电敏感，极易引致静电失效，故抗静电能力对显示屏的寿命至关重要。一般来说，LED的人体静电模式测试失效电压不应低于2000V。

红、绿、蓝LED均具有随着工作时间的增加而亮度衰减的特性。LED芯片的优劣、辅助物料的好坏及封装工艺水平的高低决定了LED的衰减速度。一般来说，1000小时、20毫安常温点亮试验后，红色LED的衰减应小于10%，蓝、绿色LED的衰减应小于15%。红、绿、蓝衰减的一致性对全彩LED显示屏日后的白平衡影响很大，进而影响显示屏的显示保真度。LED亮度是显示屏亮度的重要决定因素。LED亮度越高，使用电流的余量越大，对节省耗电、保持LED稳定有好处。LED有不同的角度值，在芯片亮度已定的情况下，角度越小，LED则越亮，但显示屏的视角则越小。一般应选择100度的LED以保证显示屏足够的视角。针对不同点间距和不同视距的显示屏，应在亮度、角度和价格上找到一个平衡点。

LED全彩显示屏是由无数个红、绿、蓝LED组成的像素拼成的，每种颜色LED的亮度、波长的一致性决定了整个显示屏的亮度一致性、白平衡一致性、色度一致性。一般来说，显示屏厂家要求器件供应商提供5nm的波长范围及1：1.3的亮度范围的LED，这些指标可由器件供应商通过分光分色机进行分级达到。电压的一致性一般不做要求。由于LED是有角度的，故全彩LED显示屏同样具有角度方向性，即在不同角度观看时，其亮度是会递增或递减的。这样，红、绿、蓝三种颜色LED的角度一致性将严重影响不同角度白平衡的一致性，直接影响显示屏视频颜色的保真度。要做到红、绿、蓝三种LED在不同角度时亮度变化的匹配一致性，需要在封装透镜设计、原物料选择上严格进行科学设计，这取决于封装供应商的技术水平。法向方向白平衡再好的显示屏，如果LED的角度一致性不好，整屏不同角度的白平衡效果将是糟糕的。LED器件的角度一致性特性可用LED角度综合测试仪测出，对于中、高档显示屏尤为重要。

品质的LED也需要一个良好的使用方法和环境，归结起来有如下八大使用要点：显示屏装配工厂应有良好的防静电措施。专用防静电地、防静电地板、防静电烙铁、防静电台垫、防静电环、防静电衣、湿度控制、设备接地（尤其切脚机）等都是基本要求，并且要用静电仪定期检测。须严格控制好波峰焊的温度及过炉时间，建议为：预热温度 $100 \pm 5$ ，高不超过120，且预热温度上升要求平稳，焊接温度为 $245 \pm 5$ ，焊接时间建议不超过3秒，过炉后切忌振动或冲击LED，直到恢复常温状态。波峰焊机的温度参数要定期检测，这是由LED的特性决定的，过热或波动的温度会直接损坏LED或造成LED质量隐患，尤其对于小尺寸如3mm的圆形和椭圆形LED。