

深圳自动焊锡机厂家供应显示屏芯片焊锡机441R使用方便

产品名称	深圳自动焊锡机厂家供应显示屏芯片焊锡机441R使用方便
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	22000.00/个
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:441R 产地:广东
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

产品详情

在民生线束行业里面，焊锡一直是一个技术难点与技术重点。随着科技的发展，最初的手动焊锡已经远远达不到产品量要求，于是后来便引入浸锡自动化的理念。为了适应市场需求，市面上的焊锡机有如雨后春笋般出现，但大多数的机器良莠不齐，如：焊锡机假焊问题过为常见！

在焊接电子与器件的过程中，焊点表面上看起来已经焊接成功了，但实际上并没有焊住，有时用手一拨，引线就可以从焊接点中拨出，这种现象称为假焊，下面瑞德鑫自动化技术员就给大家介绍下自动焊锡机假焊怎么调？

一：吹气，进而保持烙铁头部的清洁。

因为通电的自动焊锡机烙铁头长期处于高温状态，其表面很容易氧化或烧死，使烙铁头导热性能变差而影响焊接质量。因此，我司的瑞德鑫自动焊锡机为了提高烙铁头的寿命，设置了自动吹气功能。

二：焊接时间要控制好，不能过长。

焊接时间的恰当运用也是焊锡工艺的重要环节。如果是电路板插件的焊接，一般以2~3s为宜。焊接时间过长，焊料中的助焊剂完全挥发，失去助焊作用，使焊点表面氧化，造成焊点表面粗糙、发黑、不光亮、带毛刺等缺陷。助焊剂的作用就是使锡丝在接触高温状态中的烙铁头后快速地将焊盘铺满锡，锡丝中的助焊剂含量越高，融化后的锡铺满焊盘的速度越快。自动焊锡机的同行之中，对锡丝助焊剂含量要求都在3%左右。

3：上锡时需注意的事情：

若焊件和焊点表面带有锈渍、胶渍、污垢、或氧化物，应在焊接之前清理干净，才能给焊件或焊点表面

镀上锡。

4：焊点凝固的过程中，切记不要用手触碰焊点。

焊点在未完全凝固前，即使有很小的振动也会使焊点变形，引起虚焊。因此，在烙铁头撤离之前对焊接件要予以固定，预留焊点凝固的时间。

关于自动焊锡机假焊怎么调就给大家分享到这里，假焊的存在大大降低整体产品的可靠性，给生产过程造成不必要的维修、增加生产成本，降低生产效率，给已经出厂的产品造成很大的质量、安全隐患，增加售后维修费用，所以我们在自动焊锡机工作过程中应尽量避免假焊的出现。如有需求，尽可联系我们瑞德鑫为你提供免费上门现机试机和方案！