

打扣机定做 东莞新世创智造 打扣机

产品名称	打扣机定做 东莞新世创智造 打扣机
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

全自动打扣机故障及排除方法

三、主电机正常启动，机器没有任何动作。蜗轮传动离合杆分离不到位。打开后盖板，松开电磁拉块锁紧螺钉，打扣机厂家，在电磁拉块不动的情况下，打扣机，顺时针转动电磁拉杆（轻微转动），然后顶紧螺钉。

四、送垫子不到位。1、打开台板，检查送垫旋转片定位橡胶是否损坏，及时更换；2、推块杆前后位置变动：手动转动机器，检查冲孔时，冲杆能否对准冲孔下模，没对准时，松开推块位置调整块锁紧螺钉（32），调整推块的前后位置，使其对正。3、检查刹车块（30）的刹车橡胶是否起刹车作用：调整刹车橡胶的前后位置，使其正常刹车。

打扣机润滑油质量的鉴别方法有哪些？

1、油滴痕迹法:取一张干净的白色滤试纸，滴油数滴，待润滑油渗漏后，若表面有黑色粉末，用手触摸有阻塞感，则说明润滑油里面杂质很多，好的润滑油无粉末，用手摸上去干而光滑，打扣机定做，痕迹呈黄色。

2、油流观察法:取两只量杯，打扣机价格，其中一个盛有待检查的润滑油，另一只空放在桌面上，将盛满润滑油的量杯高举离开桌面30~40厘米并倾斜，让润滑油慢慢流到空杯中，观察其流动情况.质量好的润滑油油流细长、均匀、连绵不断;若出现流速忽快忽慢，时而有大块流下，则说明润滑油已变质。

什么是打扣机？打扣机用途

打扣机就是把各种金属线材调直、切断、折弯、成形设备。本机效率高、省人工、是替代冲床的首a选设备。

适用于生产线径为1.0-6.0 (mm)的微型、小型、中型的各种扣类产品。把铁线、钢线、铜线、不锈钢线、铝线等各种金属线材(圆、半圆、椭圆、方、扁、片)制造成不同形状。如D字扣、三角扣、四方扣、S钩、登山钩、鱼耳钩、9字扣、7字扣等各种各样的产品。

打扣机定做-东莞新世创智造-打扣机由东莞市新世创智造机械有限公司提供。打扣机定做-东莞新世创智造-打扣机是东莞市新世创智造机械有限公司(shop223x809435147.1688.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:吴总。