

# 瑞德鑫MU165 4轴活动式多轴器非标定制钻孔攻牙多轴器

产品名称	瑞德鑫MU165 4轴活动式多轴器非标定制钻孔攻牙多轴器
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:551 产地:广东
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

## 产品详情

多轴器型号有哪些，如何选择一款合适自动产品的多轴器？

多轴器是安装在台式钻床、自动攻丝机、摇臂钻，龙门铣床，加工中心等五金加工设备的主轴上使用的。所以我们又称为多孔钻、多轴钻孔器、多轴攻牙器等。是将原本设备上的一个工作主轴变成两个甚至多个工作主轴的形式，所以在设备应用范围很广泛。今天我们就问大家讲解一下多轴器标准的有哪些型号，应该如何选择一款适合自己产品的型号呢？

像我们有经验的销售人员，在和顾客沟通时，一般会问客户几个问题，一般这几个问题就能帮我们判断出哪款多轴器合适客户使用。您要也不对照测试来看看。问题有：1、是钻攻什么材料的产品、孔的大小是多少。2、孔与孔之间的最近和最远的中心间距是多少。3.需要一次钻攻多少个孔，产品有其他规格或者其他数量的孔么。那我们就围绕这三个问题和大家讲解一下为什么这样就可以判断多轴器型号了。

问题一钻攻什么样的材质是和钻多大的孔，是为了分别出我们需要配置什么大小的轴脚，像我们常用的ER8的轴脚只能夹持到5MM以内的钻头，ER11的轴脚只能夹持到7MM以内的钻头，ER16的轴脚就可以夹持到10MM以内的钻头。产品材质的硬度也关系了选择轴脚的大小。越硬的材质，轴脚就需要配置相应大一些的。

问题二孔与孔之间的最近和最远的中心间距，是为的再次判断多轴器轴脚的选择大小和外框尺寸大小。ER8的轴脚中心间距在13mm以上、ER11的中心间距在18mm以上。多轴器外观我们又有三个类型了，T型、U型圆形、U型方形。如圆形有U110/U165/U200。这些分别代表了多轴器的最大加工范围。

问题三需要一次性钻攻多少个孔，需要使用与其他加工件么。这个是为了配置轴脚数量和预留轴脚位置。像我们U110的多轴器就可以配置2轴/4轴/6轴。

所以大家有学会怎么选择一款合适的多轴器了么，如果您还什么不明白的。可以直接来电咨询哦，我们期待您的光临。

多轴器 多轴钻孔器 多轴攻牙器 多轴器有哪些型号 应该如何选择一款合适的多轴器  
购买多轴器需要注意哪些问题 U110多轴器 ER型多轴器