

木材单板烘干设备 木材单板干燥机 众合干燥专业生产

产品名称	木材单板烘干设备 木材单板干燥机 众合干燥专业生产
公司名称	潍坊众合干燥设备厂
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:众合 型号:zh-db 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县东城街道吕东路922号
联系电话	18953662600

产品详情

木材单板烘干设备又名单板干燥机，是一种专门烘干木材、木业的烘干机。那么，在使用单板烘干机时，有哪些方法可以更好的提高烘干质量呢？

一、根据干燥原料的实际生产需求，可以再烘干机内部合理增加扬料装置，增大物料受热面积，改善热交换条件，从而进行提高产量。

二、物料的大小也是制约之干燥效率的因素。大的物料干燥时间就会加长，减小进入烘干机原料的粒度。

三、一般条件允许的条件下，我们的原料烘干前需要进行脱水处理。将降低进入烘干机原料的水分，从而有效的提升干燥效率。

四、在不影响被干燥物料的性质和保证设备正常使用的前提下，尽量提高烟气温度和气流速度。

五、好的管理和维护是保证设备运转的基础。在平时设备维护人员应该加强烘干设备的管理，提高设备运转率。

相信大家掌握以上方法可以更有效的提高木材烘干机的烘干质量和效率。同时减少生产资源和成本，提高产出，为您的企业获得更大的效益。

由于木材单板烘干设备是长体大型设备，因此安装单板烘干机时应按真确顺序和方法进行安装。正确安装流程如下：

1、划基础线：在基础标板上正确的作出十字线，标高线，中心标板埋设要达到使用方便，准确并考虑

机座安装后不被遮盖。

2、安装底座与拖轮：铲平垫铁位置，划出底座，拖轮的中心线，按照图纸要求，找准底座与拖轮的安装位置，调平放正，先把基础孔灌浆，混凝土达到一定强度时，拧紧地脚螺栓，复查合格后，单板烘干机，再安装筒体。

3、安装筒体及滚圈：先将滚圈装在筒体上，固定时所需要的凹状接头要一正一反交错配置，并调整垫铁的厚度，使滚圈与凹状接头的接触保持相应的间隙，切勿一致，并点焊凹状接头螺栓头部与筒体内。

4、安装大齿轮：安装前检查对接面接口不得有碰撞痕迹，把大齿轮与筒体接触表面清擦干净，单板干燥机，然后将两半齿轮小心的对好并拧紧接口螺栓，便将大齿轮装在筒体上。转动筒体，检查大齿轮的径向跳动和侧向摆动，直至校调合格。

5、安装小齿轮、减速机、电机：根据已装好的大齿轮，调整好大、小齿轮的啮合参数并达到设备规定要求，固定小齿轮，减速机电机的位置。

6、安装齿轮罩，使其与齿轮的边缘距离匀称。