

## 3pe防腐钢套钢保温管道 螺旋管3pe防腐厂家

产品名称	3pe防腐钢套钢保温管道 螺旋管3pe防腐厂家
公司名称	盐山县聚成管道防腐保温有限公司
价格	.00/个
规格参数	133931:79032 529*8:426*7 1020*1:2220*16
公司地址	河北盐山县城南开发区
联系电话	03178511166 18032723324

### 产品详情

，预制聚氨酯直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。采用直埋供热管道技术，标志着中国供热管道技术发展已经进入了新的起点。随着这项先进技术的进一步完善和发展，供热管道直埋取代地沟和架空势在必行。

预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供暖管道工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来来的实践成果充分证明了敷设方式与传统的地沟及架空敷设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管、高密度聚乙烯外套管、以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。这也正是聚氨酯保温直埋管在我国供热工程。预制保温管较之传统的各类保温管材具有十分突出的优点：1、保温性能好，热损失仅为传统管材的25%，长期运行可节约大量能源，显著降低能源成本。2、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。3、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入地下冻土。4、使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可使管网维修费用极低。

聚氨酯保温管厂家 预制直埋保温管厂家 预制保温管 供暖管道保温管广泛用于液体、气体的输送管网，  
化工管道保温工程石油、化工、集中供热、中央空调通风管道、市政工程等。

#### 聚氨酯保温钢管介绍：

聚氨酯泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120℃，通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180℃。保温层材料为密度60kg/m<sup>3</sup>至80kg/m<sup>3</sup>的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。

#### 聚氨酯保温钢管特点：1、使用了导热系数低、

隔热性能好的硬质聚氨酯作为隔热材料，具有优异的隔热性。2、正常运行后130℃的水输送到40公里以外时，降温仅为1℃左右。3、有很强的防水和耐腐蚀能力，不需附设管沟，可直接埋入地下或水中，施工简便迅速，综合造价低。4、在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可直接埋入冻土层。5、预制保温管使用了耐腐蚀性的(HDPE：高密度聚乙烯)外套管，不受生物和化学腐蚀的影响。6、可根据用户需要提供DN20~DN1200之间各种管径及保温厚度的管材和相配套的管件(弯头、三通、变径管、固定节等)7、产品执行中华人民共和国城镇建设行业标准CJ/T 114-2000和CJ/T 115-2001标准。8、为确保预制直埋保温管三位一体，发泡前钢管外表面抛丸处理，塑料管内表面电晕处理，其中除锈等级达到GB/T 8923-1998中Sa2.5的规定，外壳管内表面张力达到50达因/厘米。

高温预制直埋保温管是一种保温性能好，加安全可靠，工程造价低的直埋预制保温管。有效的解决了城镇集中供热中130℃ - 600℃高温输热用预制直埋保温管的保温、滑动润滑和裸露管端的防水问题。高温预制直埋保温管不仅具有传统地沟和架空敷设管道难以比拟的先进技术、实用性能，而且还具有显著的社会效益和经济效益，也是供热节能的有力措施。工作钢管层，根据设计和客户的要求一般选用无缝管（GB8163-87）螺旋焊管（GB9711-88;SY/T5038-92）和直缝焊管（GB3092-93）。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。