

环氧粉末防腐钢管 涂塑防腐消防管道沧州市管道

产品名称	环氧粉末防腐钢管 涂塑防腐消防管道沧州市管道
公司名称	盐山县聚成管道防腐保温有限公司
价格	.00/个
规格参数	133931:79032 325*8:426*8 820*10:920*8
公司地址	河北盐山县城南开发区
联系电话	03178511166 18032723324

产品详情

内外涂塑环氧复合钢管普遍应用在消防给水上面。在建筑消防系统这一块，环氧树脂钢管占据着重要的作用，逐步取代了镀锌钢管，下面我们来介绍内外涂环氧树脂钢管的生产工艺，其粉末（环氧树脂）的性能，以及内外涂环氧树脂钢管的产品性能。喷涂的时候环氧树脂粉末还没有完全的熔结于基材内外壁，经过30分钟的预热固化，使环氧树脂内的固化剂完全固化，使得内外壁的涂层附着力更强，热固性粉末特性充分显现。1、内外涂环氧树脂钢管首先对基管做前处理。2、对钢管进行喷砂，钢管表面喷砂除锈执行BG/T8923达到SA2 1/2级，保证粗糙度提高附着力。3、将喷砂好的钢管放入电热烘箱进行预热，当温度达到200°~250°（一般预热一个半小时左右）。4、对预热好的管材进行涂装----涂装好后，放入固化箱固化（当温度达到200度时保持15分钟）成品。5、喷涂后加热设备预热到180度对喷涂好的基材进行固化用户在使用涂塑管的时候，自然就希望在产品上面，能达到很多方面的要求，只有他们在使用时，能达到很多方面的要求，才会让用户在使用时，真正能在他们的质量上面满意，首先一点就是在使用时，能对于线路来进行*的保护，因为在产品上面，本身就是要让在自己来进行线路的保护的，所以只有让他们达到自己这些方面的表现，才会让用户在使用时，真正能让自己满意，所以这一点自然就是*的前提。涂塑管不管是在热水还是冷水中都会出现实际的应用效果，那么在使用的時候需要满足一些条件

内外涂塑环氧复合钢管是内外涂塑复合钢管的一种形式，钢管内壁融溶一层厚度为 0.5 ~ 1.0MM 的聚乙烯（PE）树脂、

乙烯 - 丙烯酸共聚物（EAA）、环氧（EP）粉末、无毒聚丙烯（PP）或无毒聚氯乙烯（PVC）等有机物而构成的钢塑复合型管材。

内外涂塑环氧复合钢管口径范围 DN15--DN2000

钢管参照国家标准：GB/T3091-2001；涂塑复合钢管行业标准：CJ/T120-2008；衬塑复合钢管行业标准：CJ/T136-2007；

热导率：65 W/(M.K)；线膨胀系数：65 1/K；