

乡镇医院污水处理设备宝鸡

产品名称	乡镇医院污水处理设备宝鸡
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:LB400 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

工艺结构以及特点 (1) 格栅井 设置目的：在污水进入调节池前设置一道固定格栅，用以去除污水中的软性缠绕物、较大固颗粒杂物及飘浮物，从而保护后续工作水泵使用寿命并降低系统处理工作负荷。

设置特点：格栅井设置为地下式钢制结构，固定格栅采用一道。(2) 调节池设置目的：污水经格栅处理后进入调节池进行水量、水质的调节均化，**后续生化处理系统水量、水质的均衡、稳定。设计特点：设计**停留时间8-10小时以上。(3) 调节池提升水泵设置目的：调节池内设置潜污泵，经均量均质的污水提升*后级处理。设计特点：潜污泵设置二台，液位控制，水泵采用无堵塞撕裂杂物泵。(4) A级生物处理池（缺氧池）设置目的：将污水进一步混合，充分利用池内高效生物弹性填料作为细菌载体，靠兼氧微生物将进一步污水中难溶解有机物转化为可溶解性有机物，将大分子有机物水解成小分子有机物，提高污水生化性能，以利于后道生物拉触氧化处理池进一步氧化分解，同时通过O级池回流混合液的硝态氮在缺氧条件下反硝化菌的作用下，进行反硝化去除硝态氮，同时去除部分有机物。设计特点：设计**停留时间2.5-3.0小时，内置高效生物弹性填料，又具有水解酸化功能，同时可调节成为生物氧化池，以增加生化停留时间，提高处理效率。该池设计为埋地式钢制结构的箱体。(5) O级生物处理池（复合接触氧化池）设置目的：该池为本污水处理的核心部分，分二段，前一段在较高的有机负荷下，通过附着于填料上的大量不同种属的微生物群落共同参与下的生化降解和吸附作用，去除污水中的各种有机物质，使污水中的有机物含量大幅度降低。后段在有机负荷较低的情况下，通过硝化菌的作用，在氧量充足的条件下降解污水中的氨氮，同时也使污水中的COD值降低到更低的水平，使污水得以净化。设计特点：该池由池体、填料、布水装置和充氧曝气系统等部分组成。该池以生物膜法为主，兼有活性污泥法的复合接触氧化法（同时回流部分污泥）特点。池中填料采用立体网装组合填料，该填料具有比表面积大，使用寿命长，易挂膜耐腐蚀不结团堵塞。填料在水中自由舒展扩散，对水中气泡作多层次切割，相对增加了曝气**增加了氧利用率，填料成笼式安装，拆卸、检修方便。在复合生化反应池内同时存在活性污泥和生物膜。从而可以大大提高反应池中微生物浓度，提高对污染 的去除能力，在曝气池中加入生物膜载体，为世代长的硝化 菌提供了良好的附着场所和生存条件，因而能在较短的时间内实现硝化，同时生物膜由外到内依次形成了好氧—缺氧——厌氧的生物环境，为同时硝化与反硝化提供了条件，在去除有机物的同时能够脱氮除磷。微生物附着在纤微载体填料上并在曝气池内一定空间内摆动，曝气气泡的冲刷剪切作用促进生物膜的更新换代，并使其保持一定的活性，随着固着生物膜微生物的增加能够减少系统对二沉降池的依赖，进而提高生物反应器的运行稳定性。同时在填料下部密集布置曝气装置，运行曝气时能够形成横向旋流和纵向推流的复合水力流态，**地提高了氧的利用效率，减少了短

现象，强化了处理**。该池分二级，使水质降解成梯度，达到良好的处理**，同时设计采用相应导流紊流措施，使整体设计更趋合理化。池中曝气管路选用优质ABS管，耐腐蚀。曝气头选用高效膜片式微孔曝气头，不堵塞，氧利用率高。设计**停留时间HRT=8.0小时，该池设计为埋地式钢制结构的箱体。

(6) 沉淀池设置目的：作用分离混合液泥、气、水相中生物活性污泥与脱落生物膜同时负担混合液浓缩收集与回流以及剩余污泥排放功能。设计特点：设计为竖流式沉淀池，其污泥降解**好。采用三角堰出水，使出水**稳定。污泥采用气提排泥*污泥硝化池，同时部分污泥回流*A级处理池进行反硝化，系统污泥的回流**了缺氧池和好氧池中有足够的微生物浓度,并使缺氧池得到好氧池中硝化产生的硝酸盐,而原水和混合液的直接混合又为缺氧池反硝化提供了足够的碳源,使反硝化能够高效顺利进行。)设计**停留时间2小时以上，该池设计为埋地式钢制结构的箱体。设计竖流式沉淀池水力负荷:0.8-1.0 M/H (7) 污泥消化池设置目的：二沉池排泥定时排入污泥池，进行污泥浓缩和好氧消化，污泥上清液回流排入调节池再处理，剩余污泥定期抽吸外运（每年二*三次）。设计特点：该池设计为埋地式钢制结构的箱体。内置污泥好氧消化系统。(8) 风机设置目的：供A/O级生化池、调节池中充氧曝气，搅拌、和污泥好氧消化。设计特点：风机设计选取用三叶罗茨鼓风机，该机具有体积小，噪声低，风量足，性能稳定**等特点。(9) 电器控制采用德力西电器，进行全自动控制运行。无需专职人员值守

初沉池：初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.3~0.4毫米/秒，沉淀下来的污泥提升至污泥池。wh-5型及以下的设备不设置初沉池。 缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，池内设置YDT型立体弹性填料，作为反硝化细菌的载体，硝化液中回硝态氮和亚酸态氮在反硝化细菌的作用下，还原成氮气，达到脱氮的目的，缺氧池有效停留时间为2.5~3.5h，溶解氧控制在 0.5mg/L。 接触氧化池：污水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，停留时间为8h，（加强型设备接触氧化时间可达8~12h）填料为新颖弹性填料，易结膜，不堵塞，接触氧化池气水比在15:1左右。 二沉池：生化后的污水流到二沉池，二沉池为竖流式沉淀，表面负荷为<1.0m³/m².h，排泥提升至污泥池。 消毒池、消毒装置：消毒池按规范：“TJ14-74”标准为不小于30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1~1.5h。消毒采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不继改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它消毒装置可另行配制。 电控
污水处理设备系统为全自动微机控制，同时有故障报警指示功能。

医院污水处理设备的注意事项

- 1、所有设备试运行开始时应有供货厂家技术人员在场。
- 2、污水站所有操作人员应经培训后上岗。
- 3、调试运行开始后，应对整个系统进行定期巡回检查，及时排除运行过程中出现的故障。尤其是反应池，要做到以下几点：
 - (1)、一定要保证此阶段SBR反应器运行条件的稳定，避免进水浓度、悬浮物、酸碱度的较大波动，而给SBR反应器造成较大的冲击负荷，导致污泥恶化。
 - (2)、运行过程中，每运行周期一定要至少测量一次DO、pH、SV水质指标。改变污染物浓度前、后一定要监测反应器中及要进入反应器的水质的全套指标，重点COD_{Cr}、SS、pH，保证反应器中污泥负荷的合理性。
 - (3)、每次改变污水加入量的初期一定要注意观察污泥性状，及记录其适应时间，为下次污水加入量的改变提供参考依据。
 - (4)、当污泥SV%=30时，要少量排泥。
- 4、所有加药设备应随污水同时进入相应工序，杜绝不加药或加药量不足的情况发生。
- 5、药品原料必须严格按照要求堆放，用后放回原处，不能混合堆放，以免发生以外。

6、加药间应保证通风良好。

7、所有参加调试人员必须作好运行记录。

医院污水处理设备的生物接触氧化池

污水经缺氧池处理后，自流进入接触氧化池，从而进入接触氧化阶段，即进入好氧处理。

接触氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理装置，通过提供氧源，污水中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。

由于本工程设计过程中考虑接触氧化时间较长为宜，即6小时，内部设高比表面积弹性填料，填充率为70%，比表面积近600m²/m³，在设计面积负荷时也应充分考虑冬天气温较低的情况下也能确保较好的处理效率。因此设计负荷应选择比较低的值：0.83kg/m³.日。填料使用寿命在8年。气水比也同时考虑较高的值：15 : 1，曝气形式：微气孔曝气，曝气头考虑采用目前国际水处理较先进的胶膜曝气头。该装置在运行过程中永远不会出现堵塞现象，具有曝气气孔小，氧的利用率高等优点，与传统曝气形式相比，具有无可比拟的优点。

接触氧化是一种以生物膜法为主兼有活性污泥法的生物处理工艺。经过充分充氧的污水，浸没全部填料并以一定的速度流经填料，生满生物膜的填料表面经过与充氧的污水充分接触，使水中有机物得到吸附和降解，从而使污水得到进化。

本设计采用国际上先进的立体弹性填料，不仅比表面积大，且水流特性优越。

由于大量微生物被固定在填料层表面，形成高浓度的污泥床，俗称生物膜，它具有较强的耐负荷冲击。

此种结构由于没有或极少量地产生悬浮性的活性污泥，因而不会产生污泥膨胀，这也是此法的一大特点。

此阶段关键在于填料层的生物培养与落床，只要运行初期将此项工作做好，运行期间基本不用过问其他问题。

肉食品污水处理设备埋设于地表以下,设备上面的地表可作为绿化或其他用地,不需要建房及采暖、保温。
2、肉食品污水处理设备采用二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化,福建专业乡镇生活污水处理设备_海成环境工程,其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小,对水质的适应性强,耐冲击负荷性能好,福建专业乡镇生活污水处理设备_海成环境工程,出水水质稳定,不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料,比表面积大,福建专业乡镇生活污水处理设备_海成环境工程,微生物易挂膜,脱膜,在同样有机物负荷条件下,对有机物去除率高,能提高空气中的氧在水中溶解度。
3、肉食品污水处理设备生化池采用生物接触氧化法,其填料的体积负荷比较低,微生物处于自身氧化阶段,产泥量少,仅需三个月(90天)以上排一次泥(用粪车抽吸或脱水成泥饼外运)。
4、肉食品污水处理设备该地埋式污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气,另配有土壤脱臭措施。
5、肉食品污水处理设备系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统,运行安全可靠,平时一般不需要专人管理,只需适时地对设备进行维护和保养。

新农村污水处理设备工艺流程：本污水主要工艺过程设计如下：生活污水经过一道格栅,去除水中较大的悬浮、漂浮物和带状物,上清液重力流入调节池,调节池调节污水的水量和水质。调节池出水提升进入生化池(缺氧池)和O级生化池(好氧池)进行生化处理。本工程污水中有机成份较高,BOD₅/COD_{Cr}=0.5,可生化性很好,因此采用生物处理方法大幅度降低污水中有机物含量是最经济的。由于污水中氨氮及有机物含量较高,特别是有机氮,在生物降解有机物时,有机氮会以氨氮形式表现出来,氨氮也是一个重要的污染控制指标,因此污水处理采用缺氧好氧A/O生物接触氧化工艺,即生化池需分为池和O级池两部分。

生活污水处理设备论述：（1）初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池,污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒,沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。（注：WSZ-A 0.5-5m³/h不设初沉池）

（2）接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理,接触池分为三级,总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时,填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料比表面积为160m²/m³,接触池气水比在12:1左右。（注WSZ-A 0.5-5T/h,接触池为二级）（3）二沉池：生化后污水流到二沉池,二沉池为二只竖流式沉淀池,它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥池。（注WSZ—A0.5-5m³/h,污泥自流到污泥池中）（4）消毒池及消毒装置：消毒池按规范：“TJ14—74”标准为30分钟,若是医院污水,消毒池可增加停留时间至1-1.5小时,采用固体氯片接触溶解的消毒方式,消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量,达到多出水多加药,少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。（注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要）

生猪屠宰污水处理设备主要是针对生猪屠宰后的深度处理,例如清真肉丸食品加工,冷冻库融化后的血水,肉类卤制品,动物油脂提取等,该类废水含有大量的油脂、碎肉、血色等污染物,油脂乳化状态深,悬浮物浓度很高,水呈乳白色或者深色,时间久并有明显的腥臭味,是一种典型的有机污水。一般不含重金属及有毒化学物质,污水中富含蛋白质及油脂,含盐量也较高。食品加工废水属易于生物降解的高悬浮物有机污水,肉类加工废水污水水质、水量变化范围较大。目前对该类肉类加工污水处理设备的应用,均采用以物化处理和生物法为主的处理工艺,包括气浮机、好氧、厌氧、兼氧等处理系统。但无论采用什么生物方式处理工艺,都必须充分重视预处理工艺,应设置捞毛机、格栅、隔油池、调节池或沉淀池等,以尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量,确保构筑物正常运行。屠宰污水范围广,主要包括杀羊,杀猪,宰牛,肉食品深加工,外贸屠宰,熟食品加工的废水,cod指标高,污水要经过多级处理后,才能够排放管网或直接排放,主要设备选用技术成熟,并且行之有效的工艺路线,采用能耗低、费用省的处理单元,有较好的技术经济指标,并创造良好的社会效益和环境效益。

由于填料骨架替代了活性污泥法中的悬浮性作用,因而不需污泥回流,此举大降低了运行管理程序。

医院污水处理设备的污泥的处理与处置