

板材涂胶机 涂胶机 木工机械

产品名称	板材涂胶机 涂胶机 木工机械
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

产品详情

涂胶机的性能不仅影响单板的胶合质量，而且还决定其用胶量，影响胶合板的生产成本。因此，对辊筒式涂胶机有以下技术要求。提高在单板整个幅面上涂胶的均匀性，具体措施如下：（1）保证涂胶机零部件的制造及安装精度。如保证涂胶辊和挤胶辊工作表面对轴线的全跳动，上下涂胶辊的平行度，涂胶机，挤胶辊与涂胶辊的平行度等。（2）适当增大涂胶辊的直径。（3）根据胶种不同，涂胶辊包覆的橡胶选用不同的硬度，辊筒表面沟槽采用不同的形状和尺寸规格。

木工涂胶机在上下涂胶辊旁各增设一个挤胶辊，以分别控制单板上下表面的涂胶量。挤胶辊的线速度比涂胶辊低15%~20%，起着刮胶作用，且与涂胶辊的间隙是可调的，保证上下胶层的厚度均匀一致。上下涂胶辊同时供胶，细木板涂胶机，互不干涉，涂胶时不易产生跳动，是广泛应用的一种涂胶设备。双面涂胶机的挤胶辊有两种布置方式：

- 1) 上下挤胶辊分别布置在涂胶辊的两侧，由胶泵通过胶管分别供胶；
- 2) 上下挤胶辊均位于涂胶辊进料一侧，上涂胶辊由胶泵供胶，下涂胶辊由下面的胶槽供胶。
- 3) 由于辊筒的排列和供胶方式不同，其作用也有所差别。前者涂胶均匀一致，可节省胶料；后者适用于生产率比较高的情况

木工涂胶机的使用与维护

- 1) 合理调整涂胶机的涂胶速度。涂胶机在使用中应根据胶种和单板厚度适当调整涂胶辊转速，一般情况下，黏度较大的胶液涂胶速度应慢一些，拼板涂胶机，以防单板表面涂胶不均匀，薄单板涂胶时涂胶速度可以快一些。
- 2) 合理调整涂胶辊对单板的压力。单板涂胶时，涂胶辊给单板适当的压力有益于单板表面胶层均匀、不漏涂，板材涂胶机，但对于不同厚度的单板，涂胶辊施加的压力应不同。对于薄单板，涂胶辊对单板的

压力应小一些，以防单板被压碎。涂胶速度较高时，涂胶辊对单板的压力应调小一些。

板材涂胶机-涂胶机-木工机械由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司 (qdxtc.com) 为客户提供“ 加工,销售：木工机械设备及配件,销售：钢材,橡塑制品 ”等业务，公司拥有“ 旭泰昌 ” 等品牌。专注于家具制造机械等行业，在山东 青岛 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：邢小阳。