

高频焊机优势 青岛天润高周波 高频焊机

产品名称	高频焊机优势 青岛天润高周波 高频焊机
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

感应加热淬火高频焊机

单频率感应加热的困惑

众所周知，与其他传统的热处理方式相比，感应加热淬火具有工件表面硬度高、脆性低、疲劳强度高、工件表面质量好（不易氧化脱碳）、变形小，以及加热温度、淬硬层深度等参数容易控制等特点。然而对于类似齿轮这样具有凹凸表面的结构的工件而言，常规的单频感应加热技术就无法实现令人满意的处理效果。由于齿轮存在凸面和凹面，采用高频感应加热进行齿轮表面淬火（见下图），感应电流所产生的热量迅速传导，齿顶得到完全硬化，但是齿根硬化不足。此外，这种处理方法还容易在齿根面上增加残留应力，导致断裂发生。

高频热处理高频焊机

热处理工艺现状

目前，国内广泛采用的表面热处理方法主要有渗碳、渗氮和碳氮共渗等诸多方法。采用传统渗碳炉进行淬火，由于耗时较长，往往造成工件变形量大，而且能耗大成本高，脚踩高频点焊机，加工效率较低。随着科学技术的发展，感应加热技术日益广泛地应用于金属表面热处理。而当今新的同步双频感应加热技术使得节能、降耗、环保的热处理方式成为可能。尽管有许多挑战，我们依然希望寻求一种效率和提高产量的生产模式。”绿色生产“方式，其需要考虑整个过程，包括产品研发到工艺技术，以及能耗和材料等。基于成本、性能、质量的许多政策，”绿色生产“采用许多经济的解决方案，从而有效地降低成本，节省能源和保护环境。

单管压板的感应钎焊

1.2单管压板概述

单管压板是汽车空调管路中非常常见的重要功能配件。

图1单管压板

2材料焊接性能分析

铝合金相对其他合金较难钎焊，主要原因为：

（1）在于其容易在表面形成一层极为致密的氧化膜。这层氧化膜的性质非常稳定，覆盖在工件表面会阻碍焊料在工件表面润湿，从而影响钎焊质量。铝合金表面氧化膜的熔点很高，并且在500~600 的钎焊温度下，氧化膜的厚度会剧增至室温下的20~40倍左右，严重阻碍钎料和母材的润湿和结合。这也是铝合金在钎焊过一次后难以再补焊的主要原因；

（2）在对铝合金进行硬钎焊时，超高频焊机，由于钎料的熔点与铝合金的熔点相差不大，高频焊机优势，所以必须严格控制钎焊温度，高频焊机，否则容易导致工件烧坏的现象。

应当指出的是，材料的钎焊性能是无法改变的，但我们可以通过改善钎焊工艺来提高焊接质量。

高频焊机优势-青岛天润高周波-高频焊机由青岛天润高周波电器有限公司提供。高频焊机优势-青岛天润高周波-高频焊机是青岛天润高周波电器有限公司（www.gaozhoubo.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司（www.gaozhoubo.com.cn）还是专业从事自动pvc高频制袋机，PVC拉链袋制袋机，PVC输液袋制袋机的厂家，欢迎来电咨询。