

# 压盘打胶机直销 压盘打胶机 万航机械公司

产品名称	压盘打胶机直销 压盘打胶机 万航机械公司
公司名称	东莞市万航机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区横增路394号一楼
联系电话	15907699470

## 产品详情

万航机械设备主要产品：全自动灌胶机、全自动点胶机、双组份硅胶打胶机、压盘式打胶机、真空灌胶机、流水线式灌胶机、螺纹上胶机、自动涂胶机、双工位涂胶机、包装盒涂胶机、涂胶机厂家、鞋面涂胶机、台式点胶机、自动划胶机、三轴点胶机、四轴点胶机、线路板点胶机、非标自动化设备以及各种点涂胶工业机器人为主。

### 导致打胶机点胶不良的六大核心因素

**点胶机针头的选择：**打胶机针头的不合适亦会导致出胶过多或过少的现象，所以建议针头的直径尽量控制在点胶量直径的一半左右，这样可以保证更大化的提升生产效率；

**点胶压力的控制：**使用打胶机进行点胶的时候要控制好压力，具体需要根据点胶的需求、胶水的特性、温度、环境情况进行有效调节，压力过大容易造成胶量过多，压盘打胶机设备，过小又容易引起胶量过少等影响效果的情况！

除了打胶机设备的操作因素外，胶水自身亦是很重要的影响因素：

**胶水粘度：**胶水的粘度越高，压盘打胶机直销，所出胶点就会变小，甚至会出现拉丝的现象。而粘度过低的话则会让点出的胶点扩大，若没把握好容易出现浸染焊盘，所以胶水黏度方面的因素一定要控制调整好！

**胶水温度：**由于不同胶水的性质不一样，其需要储存的温度亦都并不一样，若是储存环境不合适容易导致胶水变质，压盘打胶机厂家，影响出胶效果和胶水的性质，而且除了合理存储外，以让胶水与周围温度更好的适应！

**胶水不能有空气介入：**如果胶水进入了空气，则在点胶过程容易出现打空的现象，这样亦都会导致点胶不良的情况，所以这是必须要注意的！

万航机械设备主要产品：全自动灌胶机、全自动点胶机、双组份硅胶打胶机、压盘式打胶机、真空灌胶机、流水线式灌胶机、螺纹上胶机、自动涂胶机、双工位涂胶机、包装盒涂胶机、涂胶机厂家、鞋面涂胶机、台式点胶机、自动划胶机、三轴点胶机、四轴点胶机、线路板点胶机、非标自动化设备以及各种点涂胶工业机器人为主。

打胶机如何进行高精度控胶？

目前很多行业的产品都是需要进行涂胶处理，而设备出来的打胶效果会直接影响到产品的质量，所以进行高精度控胶是十分重要，那打胶机如何进行高精度控胶？

不同行业的产品对点胶需求并不一样，特别是一些高精密的电子产品，其对对点胶有着较高的要求，一些普通的打胶机设备和人工打胶都能达到满意的效果，对于这种情况就要进行高精度控胶。

高精度控胶主要与在线式点胶机中配件有关，在手机壳后盖涂胶环节中，通过在线式点胶机中的储胶桶利用气压将搅拌均匀的胶水运送出去，在通过点胶阀与针头型号确定好胶水出胶量，点胶针头的型号是决定在线式点胶机出胶因素之一，但针头所点出的出胶量与胶水粘度、性质有关，那么这是就需要通过手持式教盒来设定出胶参数！

通过手持示教盒完成高精度控胶：

每台点胶机中都装配手持示教盒，压盘打胶机，目的是为了更方便用户在使用前更好的调整设定点胶工作参数，合理利用好示教盒能带来更精准的打胶效果。在生产点胶前，先根据所用胶水性质、手机后盖涂胶对出胶量的需求、点胶针头型号、传送带流速等需求通过手持示教盒来设定好参数，设定好工作之后，在打胶机就能根据参数完成手机后盖涂胶生产工作了。

万航机械设备主要产品：全自动灌胶机、全自动点胶机、双组份硅胶打胶机、压盘式打胶机、真空灌胶机、流水线式灌胶机、螺纹上胶机、自动涂胶机、双工位涂胶机、包装盒涂胶机、涂胶机厂家、鞋面涂胶机、台式点胶机、自动划胶机、三轴点胶机、四轴点胶机、线路板点胶机、非标自动化设备以及各种点涂胶工业机器人为主。

打胶机是专门对胶粘剂等涂料进行控制并点滴、涂覆于产品表面的自动化设备。它是通过压缩空气将涂料送进供胶管，然后通过程序控制，将涂料按照预先设定的路径进行点滴或者涂覆。

点胶机是从人工到自动化的一个重大转变。它包含了机械、电气、PLC程序的编写等。很好地诠释了机电一体化技术的非凡应用。是机电一体化朝着智能化、模块化、绿色化的体现。

压盘打胶机直销-压盘打胶机-万航机械公司(查看)由东莞市万航机械设备有限公司提供。压盘打胶机直销-压盘打胶机-万航机械公司(查看)是东莞市万航机械设备有限公司(www.dgwhzdh.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王芹。