

济南多层纸阀口袋 多层纸阀口袋供应商 得天包装

产品名称	济南多层纸阀口袋 多层纸阀口袋供应商 得天包装
公司名称	日照市得天包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽镇南
联系电话	13326335717

产品详情

阀口袋的生产工序是：折方形底--刷胶--热压，做方形底的过程都需要人工操作。

人工操作的缺点是折方形底不精准，误差是多多少少存在的；刷胶不均匀，熟练工人和不熟练工人刷胶的效果大相近庭；机器热压时温度的控制很重要，温度达不到热压效果也会大打折扣。为了提高的产品质量和生产效率，一些企业主引进国外全自动生产线，多层纸阀口袋生产，阀口袋的半成品上生产线后机器手折底，自动刷上胶，再热压过，做方形底阀口袋在一条机器上完成，前端是半成品，后端成品出来，只要工人在后端检验质量即可。

三，要根据自己企业的托盘大小和所装产品堆积系数来设计方底阀口袋的大小尺寸，对于产品主要用于出口的企业，还要注意结合集装箱的大小来设计托盘和包装袋的大小。要注意的是，方底阀口袋的容积系数为85%--95%，低于85%会造成搬运困难阀口闭合不严产生漏料，高于95%会造成灌装后袋身圆滚码垛困难。方底阀口袋、全纸阀口袋、纸塑阀口袋、纸塑复合袋等等。

为了提高产品的质量和生产效率，一些企业主引进国外全自动生产线，多层纸阀口袋多少钱，阀口袋的半成品上生产线后机器手折底，自动刷上胶，再热压过，做方形底阀口袋在一条机器上完成，前端是半成品，后端成品出来，只要工人在后端检验质量即可。这样不仅产品质量稳定，济南多层纸阀口袋，生产效率更是提高很多。目前全自动生产阀口袋还只限于彩印编织袋，淋膜编织袋和多层牛皮纸三种材质，纸塑复合材质阀口袋自动生产还有待探索。

济南多层纸阀口袋-多层纸阀口袋供应商-得天包装(推荐商家)由日照市得天包装有限公司提供。济南多层纸阀口袋-多层纸阀口袋供应商-得天包装(推荐商家)是日照市得天包装有限公司（www.rzdtbz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙海英。