

智邦机械 煤泥烘干机原理 煤泥烘干

产品名称	智邦机械 煤泥烘干机原理 煤泥烘干
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

产品详情

煤泥烘干机广泛用于煤矿、水泥、矿山、建材、化工、粮食、复合肥生产等行业的物料烘干，为了控制烘干机的温度，在进出料装置上配置热电偶，通过温度表可显示烘干机进出料端的温度变化，为更好地控制筒体内的工作温度（一般350-380度）提供了依据。

煤泥烘干机主要用途

煤泥烘干机广泛用于水泥、矿山、建材、化工、粮食、复合肥生产等行业的物料烘干，为了控制烘干的温度，在进出料装置上配置热电偶，通过温度表可显示烘干机进出料端的温度变化，为更好地控制筒体内的工作温度（一般350-380度）提供了依据。

煤泥烘干机的组成：

煤泥烘干机主要由筒体装置前后托轮装置、进出料装置、传动装置与齿轮罩等部件组成。与烘干机配套的附属设备：燃烧室、喂料出料设备、收尘设备等均不属本机范围。

煤泥烘干机工作原理：

煤泥烘干机的热源来自燃烧装置，本烘干机采用顺流式加热方式。因此需要烘干的物料，从进料箱、进料溜进入筒体，煤泥烘干机原理，即被螺旋抄板推向后。由于烘干机倾斜放置，物料一方面在重力和回转作用下流向后端，另一方面物料被抄板反复抄起，带至上端再不断地扬撒下来，使物料在筒内形成均匀的幕帘，充分与筒内的热气流进行热交换，由于物料反复扬撒，所含的水分逐渐被烘干，从而达到烘干的目的。

褐煤烘干机，采取了将褐煤先破碎分散然后再热力干燥的新技术，使物料的干燥处理实现了连续化、工业化和自动化。处理后湿褐煤的水分可从25%~30%降到13%以下，用做燃料煤，完善煤炭洗选工艺，具

有良好的经济效益、社会效益及环境效益。

应用领域：

- 1、煤炭行业煤泥、原煤、浮选精煤、混合精煤等物料的干燥;
- 2、建筑行业高炉矿渣、粘土、膨润土、石灰石、沙子、石英石等物料的干燥;
- 3、选矿行业各种金属精矿、废渣、尾矿等物料的干燥;
- 4、化工行业非热敏性物料的干燥。

工作原理：

针对褐煤的特殊性质，采用低温四级烘干工艺，将褐煤水分蒸发至含水13%以下;在高湿状态下经400 高温除去大部分水分，确保褐煤的化学成份不发生变化且不易燃烧;利用滚筒内的破碎装置，反复撞击、打散物料，顺流烘干;确保褐煤不焦化。

一级烘干：由于褐煤在270 就开始自燃，褐煤在此阶段经400 高温迅速出去表面大部分水分并保证自身成分不发生变化。

二级烘干：采用接近褐煤燃点的300 高温，在引风机的高度配合下除去褐煤内表面水分，并保证褐煤不被烧焦。

三级烘干：褐煤流经此区域被褐煤烘干机筒体内的破碎装置不断敲击打散形成料幕，在120-210 的筒体温度内被再次充分烘干。

四级烘干：由于褐煤烘干后排出的水分较大，煤泥烘干，为防止回潮，此区域采用60-80 低温在引风系统的作用下排除水分，最终得到褐煤成品

褐煤烘干项目背景

褐煤是一种高挥发、高水分、高灰分、低热值、低灰熔点、污染重、利用率相对较低的资源。我国的褐煤普遍存在着湿度大（30%—50%）、燃点低和二氧化碳排放量大的缺点，直接燃烧未提质的褐煤原煤，会产生严重的高环境污染问题，并会增加电厂装置建设和运行的成本，较高的含水量导致运输费用增加，限制了北方褐煤资源外运至沿海城市电厂利用的空间。褐煤是重要的能源和化工原料，但由于褐煤自身的特点，煤泥烘干机生产厂家，导致销售价格低，销售半径受到限制，所以褐煤的开发利用越来越受到国内外政府、科研机构及干燥设备厂家的重视。煤炭干燥厂家东鼎干燥抓住市场契机并利用自身技术经验优势开发了低阶褐煤干燥提质装备。通过褐煤专用烘干机生产线，煤泥烘干机设备，可以在保证被干燥褐煤质量不变的前提下，降低褐煤的水分含量，提高褐煤的发热量指标及储装运性能，使之各项指标满足商品动力煤的要求，具有明显的经济效益、环境效益和社会效益。该项技术目前处于国内水平，一经推向市场便得到了用户的广泛认可和好评，较短的时间内便在内蒙、辽宁、山西、江苏、河南等各大矿业集团、煤业公司得到了大量推广应用，取得了良好的使用效果并引起了印度尼西亚、俄罗斯等富煤国家的注意，部分项目已经取得了突破性的进展。

智邦机械(图)-煤泥烘干机原理-煤泥烘干由河南智邦机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南智邦机械制造有限公司（www.hnzb369.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.zbjx777.com）还是专业从事锯末烘干机，木粉烘干机，秸秆烘干机的厂家，欢迎来电咨询。

