

三坐标测量仪厂家 三坐标测量仪 无锡佰斯特尔精密

产品名称	三坐标测量仪厂家 三坐标测量仪 无锡佰斯特尔精密
公司名称	无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区梅村锡鸿路16号
联系电话	13382899678

产品详情

三坐标测量仪运动过程中经常会出现莫名其妙的杂音，究竟是什么原因引起的呢？

一、气震：一种是气浮块气和周围环境恰好发生谐振，在这时按下应急还是有声音，稍微改变一下进气压力，改变气体震动的频率就可以消除震动了；还有一种是由于电机震动引起的，此时按下紧急应该就没有声音了。

二、电气系统：电机的参数不合适，三坐标测量仪状态有改变的时候可能会发生电震，会有很大的声音，三坐标测量仪，这时候如果按下应急键，响声应该消失，在在发出声音的同时手摸电机应该能感觉到明显的震动。

三、机械部分，机器的传动或者气浮块或者读数头在运动时有声音，传动可能有障碍，气浮块，读数头可能有摩擦，这类问题可以通过给机器供气后，用手推动三坐标测量机有响声的轴来判断，如果是机械问题，这时候就可以听到，三坐标测量仪厂家，可以找到发出声音的部位。

三坐标测量仪的Z轴平衡分为重锤和气动平衡，主要用来平衡Z轴的重量，使Z轴的驱动平稳。如果误动气压平衡开关，会使Z轴失去平衡。处理的方法：

- 1) 将测座的角度转到90，0，避免操作过程中碰测头。
- 2) 按下“紧急停”开关。
- 3) 一个人用双手托住Z轴，向上推、向下拉，感觉平衡的效果。
- 4)

另一人调整气压平衡阀，每次调整量小一点，两人配合将Z轴平衡调整到向上和向下的感觉一致即可。

在安装三坐标旋转测座时，可能安装位置会有一些偏差，这会影响测头转换角度后自动校正的进行。所以安装测座后要进行测座校正。三坐标旋转测座校正的方法如下：

- 1) 在测座0，0角度时用测杆找一个参照点。
- 2) 锁定横向移动轴，使之在使用操纵杆时不能运动。
- 3) 将测座转到90，三坐标测量仪价格，0角度。
- 4) 用操纵杆控制机器运动另外两个轴，三坐标测量仪生产厂家，用测杆找参照点。如果左右位置与参照点有偏差，则松开测座固定螺钉，调整测座使测杆对正参照点。
- 5) 固定测座。

三坐标测量仪厂家-三坐标测量仪-

无锡佰斯特尔精密(查看)由无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司提供。三坐标测量仪厂家-三坐标测量仪-无锡佰斯特尔精密(查看)是无锡佰斯特尔精密机械制造有限公司(www.bstejx.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。