

陆丰龙门加工中心机 宝煜数控 龙门加工中心机多少钱

产品名称	陆丰龙门加工中心机 宝煜数控 龙门加工中心机多少钱
公司名称	东莞市宝煜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇金河社区金河广场钢构D栋
联系电话	13825740044

产品详情

使用多轴攻牙机的注意事项

- 1、多轴攻牙机使用前检查：夹头是否良好；工作台面是否平行；推上总电源开关。
- 2、多轴攻牙机使用中应注意事项：钻头夹具不可敲打，需用扳手松紧固定或钻头；钻孔时需注意钻头不可钻到平台或夹具；钻孔时需先给工件被钻的位置定个中心点；钻孔径大于10MM时，应分2 - 3次由小到大钻孔；钻床的转速随钻头大小调整皮带轮进行调整，皮带轮进行高速孔径愈大转速愈慢；所钻的工件如太小需用夹具来固定，切勿用手来稳定工作；作业时，不能戴手套。
- 3、多轴攻牙机开机步骤：主马达运转：将马达运转钮扳于正或运转使马达正或反转；操作方法选择：依作业要求可选择正运转与反转操作方法；正运转操作：将马达运转钮扳于正运转位置，即可使马达正运转带动钻头运动，用于摇动把手轮使钻头往下进给，手把松开把手轮自动弹回；反转操作：将马达运转钮扳于反转位置，即可使马达反转转动把手轮操作作业。
- 4、经常给空压机排水。空压机要经常排水，如果空压机水太多没及时排掉，会带到气动马达里面，时间久了，轴承变的不灵活。
- 5、多轴攻牙机停机步骤：每逢中午休息，下班或停止作业时应使钻床置于安全的停止状态；操作停止：将马达运转选钮置于OFF位置，使其停止；切断电源：将总电源开关拉下。
- 6、双联件的油杯（右边的杯）要加油。气动攻牙机的气动马达里面只要是轴承和齿轮构成，很需要润滑。加油了，工作就灵活，攻牙机就经久耐用。攻牙机的日常使用注意。

东莞市宝煜机械有限公司成立于2007年，是一家装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，龙门加工中心机多少钱，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加

工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

- 1、购机前，一定要向销售人员充分说明自己的要做的工作内容，包括加工工件的大小，资料的材质，资料的厚度、重量，龙门加工中心机哪家好，最终雕刻效果及要求等等。
- 2、为了保证您的投资回收，购买雕铣机之前。应让销售人员或由您自己动手操作，对您最常做的活进行试雕。同时计算工效，观察效果，充分测试机器性能，真正做到心中有数。
- 3、首先要做的事就是与销售商签订合同，决定购买之后。合同应注明购买的机型、配置、价格、交货时间及交货方法，培训方法、保修条款、及付款方式等要素。合同签订后，龙门加工中心机厂家，通常应按合同规定交纳一定的订金(有现货的除外)。
- 4、一般由技术人员上进行开箱验机，雕铣机到货后。通电后，应仔细检查外观是否受损，运输中是否受到冲击造成损坏。如完好无损，再对照合同用随机说明书清点机器配置用随机附件。
- 5、用厂方提供的测试图档对机器进行雕刻测试，陆丰龙门加工中心机，装置完毕。如正确完成雕刻测试，测交货验收完毕。依照合同，用户应付清余款。

东莞市宝煜机械有限公司成立于2007年，是一家装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

标准操作规范：秉持着尽一切努力增加龙门加工中心的工作时间，提高工作效率。 步骤：1.对龙门加工中心进行开机检查.

2. 加工生产
3. 在龙门加工中心生产中严格遵循机床使用说明。
4. 卸下工件
5. 检测工件的尺寸
6. 停机后十分钟进行加工中心的清洁。

机床保养规范：

1. 严格执行龙门加工中心说明书规范操作。
2. 严格定期对龙门加工中心全保养，保养点例如：

1. 清洁：对龙门加工中心从上到下面进行清理，清除所有灰尘：龙门加工中心工作台表面、床身、立柱横梁、所有的电器、主轴锥孔、外防护以及内防护、操作面板。

2. 冷却：冷却液工作正常与否，冷却液是否及时更换，是否腐蚀机床。

3. 润滑系统：检查龙门加工中心导轨油是否供应正常，导轨丝杆内外防护润滑。

东莞市宝煜机械有限公司成立于2007年，是一家装备的研发、生产、销售、服务于一体的国家高新技术企业。宝煜数控机床产品品种齐全，涵括钻攻机、零件加工中心、模具加工中心、雕铣机、精雕机、车床、龙门加工中心等系列精密加工设备。

陆丰龙门加工中心机-宝煜数控-龙门加工中心机多少钱由东莞市宝煜机械有限公司提供。东莞市宝煜机械有限公司（www.gdbycnc.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宝煜数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！