

顶好汽修中心 保定汽车凹陷修补电话

产品名称	顶好汽修中心 保定汽车凹陷修补电话
公司名称	保定市莲池区顶好汽车养护服务中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区建国西路副133号
联系电话	15232237878

产品详情

是基于光学，物理、力学原理，采用杠杆原理将车辆由于受到外界各种原因影响，而在车身上出现的大小不同及深浅的凹陷，前提是车身漆面，金属表面没有过大的伸张，是一种现代化工艺。并且经该技术修复后的凹陷部位褪色，完全使车辆再次展现原有的风采,世界各国生产的汽车不论是车门机关盖、前翅、后厢盖等"坑凹"，修复范围达90%以上。使你爱车的原有价值得到大的保值。

技术高低的识别方法：a：汽车凹陷修复技术差的技师修复出来的凹陷从正面可以看出来小点点。从侧面可以看出来凹陷或有水纹。b：汽车凹陷修复技术一般的技师修复出来的凹陷从正面看不出来什么问题，从侧面我们用脑袋来回动可以看出来慢凹陷或有水纹。c：汽车凹陷修复技术好的技师修复出来的凹陷从正面、侧面等任何角度都看不出来问题。

首先判断凹陷位置、大小找到合适的工具放在一起备用，橡胶锤、铁钩、胶棒、吸盘、灯板等等首先如果凹陷比较深或者面积比较大，均匀用力把吸盘拔出来，这样凹陷就慢慢的出来了！使用“拔”的步骤之后就开始打灯板了，借助灯光用钩子把小的凹陷区域慢慢的“顶”出来经过“顶”之后凹陷差不多都已经渐渐的消失了，然后再借助橡胶锤把细微突出来的部分进行处理

将钣金拉到理想位置后，采用钻孔法的拆除自攻螺丝后，可用砂纸除掉损坏部分的油漆，然后用螺丝刀或挫刀将金属表面擦伤，或有意钻几个小孔，这样有助于补充填料(打腻子)。最后再进行填料和重新喷漆即可。对于采用拉环法的，应用焊机割除拉环，用角向砂轮将领全面修平后，再用砂纸除掉损坏部分的油漆，涂上防锈漆，然后即可进行填料和重新喷漆了。钻孔法与拉环法各有优点，钻孔法对于底漆损坏性小，但对于大面积的凹陷则显得"力不从心";而拉环法正好相反，损坏了原有漆面，工艺复杂，但对于大面积凹坑则比较快捷省力。特别是双层结构的钣金，不易接近的部位，转角过渡处和车门立柱等，效果特别明显。