

# 三菱MITSUBSHI伺服驱动器维修

产品名称	三菱MITSUBSHI伺服驱动器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌肯自动化:工控维修专家 凌肯自动化:技术精湛 凌肯自动化:收费合理，时效最短
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

在确认C X A 1 9 B电源输入满足的情况下即说明伺服驱动器存在物理故障，故障元件的甄别将通过

下面的方法及流程确定。粟小宝（1980—），广西横县人，本科，助理工程师，企业内训师，p  
ment Manufacturing Technology No. 9，V直流电压变换为5.2V  
直流电压，5V电压。一款高效的直流变换Ic，主开关管，具有过流、过热、欠压等保护功能，R  
P 3、V P 1 送达V P 2 @脚，输入电压）/ 2，0 2 0 内部场效应管导通，与此同时，1 8 Q）向  
后级稳压器N 2、N 3 提供电能，结合电路分析得知，V 负极的电阻值（关键测试点见图 1 标记），  
所以当检测到某个关键点对地电阻值远小于参考值时，说明该关键点的局部回路存在异常情况。

此时通过在线检测元件好坏查明原因，确诊并更换后再复测对地电阻值，正常后按本文“5 故障检修  
流程”进行上电检修、验证。圈 1 原理图 A 图 2 原理图 B 在实际维修案例中，肖特基续流二极管 V P  
5（印字 A 3 N 或 A 3 0）的损坏较为多见，该二极管短路将直接导致 F U 1 熔断的发生，由于是贴  
片封装，市面较难采购，可查找与其参数相匹配的二极管进行代换：V R M（最大反向电压）4 0 V

,  $V_{RRSM}$  (峰值电压) 4.5 V,  $v$  电压表明电源未工作或已保护, 并将电流信号转换为电压信号, 9 V,  $V_{out}$  为 0 V, 过流保护动作。(5 V) 过压保护电路, 5 V), 稳压管 VP6 导通触发可控硅 VP7, 9 V, 401143214331434, —— 1 电线路; 控制印刷板 DC—DC 电源存在短路或负载对流。

鑫: 5 A "  $v$ , 将控制印刷板与动力印刷板分离(插接设计), 将维修电振输出连接至 CXAI9F3 明, 在短路, 过测量关键阻值点鹰找【: 电瞬间有启动电流, 随后降至 50 mA 以下, 4.35 V 电压低故障分析及检修方法图 4 中 5 V 测试点是判断电源输出是否正常的关键点。当该点与标准值 5.16 V 有较大差异时说明电压取样及稳压电路存在故障。电路分析: MD1422 第 @、@ 分别为误差放大输出与输出端, 是输出电压异常的关键测试点, 脚静态偏置电压由 RP10、RP11、CP7、RP4 组成的整定电路所决定, 其中 RP10、RP11 的取值直接决定了输出电压值, 这两个电阻值一旦改变将直接影响输出电压值的变化, 同时, RP10 与 RP11 也是稳压过程的取样电阻。