

线切割机床 推荐无锡康亚机电科技

产品名称	线切割机床 推荐无锡康亚机电科技
公司名称	无锡康亚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区龙山文博工业园
联系电话	0510-81012182 13815109611

产品详情

采用了基于Windows XP平台的中走丝线切割编控一体化软件RTXP，这是目前行业中一款真正在Windows XP下开发的线切割专业软件；

可适用于各种运行速度块的PCI插板的新型主板。克服了原来只能用过时的带ISA槽的主板，大大地提高了控制的稳定性，大大地降低了电脑的故障率；凭借着XP强大的网络功能，可实现数据交流和远程控制；可嵌入式的控制系统，实现与AUTOCAD等多种设计软件无缝连接；

具有机械原点找寻功能从而实现了对各段螺距误差进行补偿，显著提高了机床控制的位置精度，尤其在伺服编码器闭环控制时，效果尤为突出；

具有大的数据库储存容量，软件带有专家工艺库，加工参数可随时在软件中调用，用户也可根据自己的经验调整加工参数建立数据库随时调用、增添或更改；完备的加工工艺数据库，具有加工有色金属专用高频进电装置，使材料的切割加工通行无阻：模具钢、铜、铝、硬质合金等。

高频电源控制卡和软件控制卡合二为一，避免多卡控制的准确性差异和故障点多的弊端；

脉冲电源的控制参数直接由软件来控制,改善了脉冲电源输出的抗干扰能力,从而提高了加工工件的粗糙度,降低了钼丝的损耗.可选择多种脉冲电源波形适合各种加工情形,提高了切割高工件的能力;

智能化控制系统:编程、控制一体化,软件可进行多次切割编程,用户只需输入加工材料、切割厚度及要求的粗糙度,系统能自动生成加工参数(包括脉宽、脉间、功放、加工电压、加工电流、跟踪速度、走丝速度等)自动加工,使系统获得更高的表面光洁度和切割效率,加工质量已接近经济性低速走丝线切割机指标。简化了控制面板上的操作按钮,将大量的按钮功能直接由软件控制来实现;

软件基本功能:五轴四联动控制,上下异面加工,变锥度加工,直线、圆弧插补功能,斜度加工功能,图形坐标变换,缩放、旋转功能,图形跟踪显示功能;自动加工过渡圆弧、任意拐角功能;自动分中功能,具有机械原点找寻功能,实现各段螺距误差进行补偿,具备反向加工、菜单技术、自动编程、数据传输功能;加工时进行图形及程序的即时跟踪,实时显示加工状态,加工速度及加工时间。具有短路、断丝处理功能、停电记忆功能,加工结束自动停机功能等。坐标、增量坐标/相对坐标。