

## 中走丝 推荐无锡康亚机电科技

产品名称	中走丝 推荐无锡康亚机电科技
公司名称	无锡康亚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区龙山文博工业园
联系电话	0510-81012182 13815109611

### 产品详情

1.该系列中走丝，它结合了慢走丝机床的设计理念，机床工作台结构采用全支撑结构（即加工中心的设计结构），全行程加厚设计，XY轴支撑导轨间距宽，全封闭防护罩，X Y轴并选用台湾“上银”高精度直线导轨及台湾上银装备厂精密滚珠丝杆，保证了机床在高承载下具备运动平稳、高刚性、高精度，将机床移动精度、运丝精度、水的过滤精度达到了慢走丝的精度标准。。

2.机床铸件采用树脂砂铸件，高温退火，机械精度恒久不变；树脂砂铸件强度高，表面光滑；透气性、耐磨性与消震性好，

3.该机床 X、Y、U、V、丝筒均采用全进口高精度直线导轨及滚珠丝杆并与日本松下交流伺服电机直连，解决了传统机床采用步进驱动带来的误差，使它同慢走丝机床精度完全一致，大大提高了机床的使用寿命

4.该机床采用双向自动紧丝结构，长时间工作无需人工紧丝，特制的宝石导轮及导轮座,延长使用寿命；

5.导嘴配有自动升降装置，加工时可使它限度的靠近工件表面,防止切割时钼丝再次产生抖动,避免表面光洁产生条纹和线痕；大大提高了加工表面的精度及粗糙度，真正实现了无条纹高效率加工。

6.运丝机构为进口材料贴塑导轨，该技术广泛应用在加工中心上，既保证了运丝的精确性，又降低了磨擦系数，提高了丝筒运动的响应性。

7.自主开发的防水导轮组件，在防水性能上为国内领先水平，导轮轴承寿命提高2倍。

8.锥度加工机构可灵活选配，根据用户的需要，可选择 $\pm 3^\circ / 100\text{mm}$ 或 $\pm 30^\circ / 100\text{mm}$ 。

9.我司采用专用变频调速电机，在丝筒运动控制上，不仅可以实现4档调速，更重要的是在换向功能，非常有效的提高了丝筒电机的工作寿命和丝筒运转的平稳性,贮丝筒跳动量0.02mm.

10.配置安全保护措施：包括摇把自动弹出、断丝保护、丝筒堵转保护左右限位等。

11.高频电源振源是电加工的核心，我公司是采用美国大规格集成电路分频技术，系统集成度高，多重光电隔离对晶体振源进行分频及波形转变更加可靠，使光洁度和效率始终保持在国内的领先水平上。

12.自动供油系统确保设备各个零件长期润滑,耐磨,具有回油装置,确保设备周边干净整洁,有效的解决了操作者对机床忽略的保养习惯。