

自动打扣机 打扣机 新世创

产品名称	自动打扣机 打扣机 新世创
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

自动打扣机设有两组功能相同听指令按钮，打扣机，一组在推动机器的手柄上，供移动机器时使用。另一组在微电脑壳上，供固定工作时使用。每组指令有红、绿、黄三个按钮，打扣机价格，其中绿色为送扣按钮，红色为执行打扣按钮，黄色为复位按钮。接通电源时，机器前方的激光导向灯即会亮起来，两上分料斗即开始运转并向料道送料，机器即进入待命状态，当料道上料满时，料斗会自动停止送料，以节省电能。

本机属环保节能型机器，它采用电磁力直接冲压完成打扣工作，每打一个扣需时1%秒，其余待机时间电耗平均不到3W，而普通小型冲压机则至少需要几百W的耗电量，所以此机是一款非常节能的机器。

全自动打扣机故障及排除方法

三、主电机正常启动，机器没有任何动作。蜗轮传动离合杆分离不到位。打开后盖板，松开电磁拉块锁紧螺钉，在电磁拉块不动的情况下，顺时针转动电磁拉杆（轻微转动），自动打扣机，然后顶紧螺钉。

四、送垫子不到位。1、打开台板，检查送垫旋转片定位橡胶是否损坏，及时更换；2、推块杆前后位置变动：手动转动机器，检查冲孔时，冲杆能否对准冲孔下模，没对准时，松开推块位置调整块锁紧螺钉（32），调整推块的前后位置，使其对正。3、检查刹车块（30）的刹车橡胶是否起刹车作用：调整刹车橡胶的前后位置，使其正常刹车。

打扣机的安装紧密性

打扣机模具安装应紧密可靠，并上下同心。铆合间要隙由上模，高点向下，依次调整。防止顶牛而损坏机器，调模具必须达到质量要求，与物料松紧合适。

打扣机开机时应将手指及衣物离开模具工作区，防止离合器结合而打伤，打扣机配件，无铆合扣时不可

打空车。

在现在工业生产中热合机的应用也越来越频繁，打扣机主要原理是利用高场便塑料极性分子反复扭转来产生磨擦热，进而达到熔接的目的，其熔接的温度是表里均匀的.任何PVC含量大于30%的塑材片材，无论其软硬如何，均可用打扣机封口.

自动打扣机-打扣机-新世创由东莞市新世创智造机械有限公司提供。东莞市新世创智造机械有限公司 (shop223x809435147.1688.com) 在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，新世创一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴总。