

新世创 打扣机厂家 打扣机

产品名称	新世创 打扣机厂家 打扣机
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

产品详情

打扣机的使用、维修及技巧？

1、减少费丝率

(1).避免首丝头的浪费：每次应将打扣机停在送丝完毕后，未绞丝之前的位置，然后用扳手将打包丝送过挑丝挡板5~10厘米，其打包丝应放在两个绞销之间，再开机工作，打扣机厂家，可减少一根左右的扣丝损耗。

(2).避免尾扣丝头的浪费：当生产一根扣丝还不够预定长度、但已送过送丝滚时，这时应迅速将机器停在未绞丝之前，用手抽出扣丝，再用人工仿制尾扣，其长度与成品扣丝相等，这根扣丝就不会被冲刀切断后导致长度不够而浪费。

(3).如果因出丝不畅、打包线滑到压丝杆上等故障，使绞销绞不着扣丝时，打扣机配件，这两根扣丝之间就不会制扣切断，应立即停机，用扳手将送丝滚多送丝5~10厘米（排除其故障），再开机工作。然后用人工仿制这根丝的受扣及尾扣，全自动打扣机，其长度与成品扣丝相等，这样又可节约两根扣丝。

全自动打扣机使用的注意事项

- 1、请确认机器所使用的电源，勿插错电源.本机采用三相四线制.花线为接地零线，作漏电保护。
- 2、操作时请勿将头手穿过带子的跑道.
- 3、请勿用手直接触摸加热片.全自动打扣机
- 4、勿用水冲洗机器，工作场所潮湿时，操作人员请勿赤脚工作.
- 5、机器不使用时请将储带仓内的带子卷回带盘，以免下次使用时变形.
- 6、输带滚轮表面请勿粘油
- 7、机器不用时切记拔掉电源.
- 8、勿随意更换机器上的零件。
- 9、主要零部件要经常用油润滑。

打扣机操作规程是什么样子的？

1 作业前准备

- 1)准备好生产所需用的相关工具、模具、油壶及物料；将机器各部位的灰尘、油污擦拭干净，清理岗位杂物，保持整洁。
- 2)将衣服穿戴整洁，禁止穿裙子或把衣服敞开展工作；长发者必须盘扎好头发。
- 3)在开机前操作员要认真检查打扣机各部位是否处于正常状态，模具是否完好；传动部位有无障碍，打扣机，防护装置是否完好；确认无误后接通电源，空车试踩运转2分钟，查看马达转向是否正确；安全保险杆装置、离合器是否灵活、可靠，待一切正常后，按要求开始作业。

新世创(图)-打扣机厂家-打扣机由东莞市新世创智造机械有限公司提供。东莞市新世创智造机械有限公司 (shop223x809435147.1688.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领新世创和您携手步入辉煌，共创美好未来！