

## 焊接件加工 无锡邦永机械厂

产品名称	焊接件加工 无锡邦永机械厂
公司名称	无锡邦永机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市前洲镇友联村
联系电话	86-0510-83452008 13861715675

### 产品详情

焊接结构件 无锡邦永机械厂平焊时，焊缝处于水平位置，操作技术容易掌握，采用焊条直径可大些，生产效率高，但容易出现熔渣和铁水分不清的现象。焊接所用的运条方法均成直线形，焊件若需两面焊时，焊接正面焊缝，运条速度反应慢些，以获得较大的深度和宽度；焊反面焊缝时，则运条速度要快些，使焊缝宽度小些。立焊和横焊时，由于熔化的金属自重下淌，产生未焊透和焊瘤等缺陷，所以要用较小直径的焊条和较短的电弧焊接。焊接电流要比平焊时小12%。仰焊操作难度高，焊接时要采用较小直径的焊条，用最短的电弧焊接。焊接机架 焊接件加工焊接结构件 无锡邦永机械厂液压油箱 无锡邦永机械厂