

重质碳酸钙含水率检测仪制造厂家

产品名称	重质碳酸钙含水率检测仪制造厂家
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

按照碳酸钙的分类，分为轻质碳酸钙（PCC）和重质碳酸钙（GCC）两种。随着科学技术的不断发展，目前已开发出活性碳酸钙和纳米碳酸钙。碳酸钙在化工行业得到很广泛的应用，且对水分要求的控制是很严格的，必须在合适的范围内才能用于生产加工，否则会对产品的质量产生巨大的影响，深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪在检测水分方面发挥着重要作用，帮助生产企业省时省力，提高效率，增加收益！深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪是一款高科技的水分测定仪器，测定数据非常准确，使用却极其简单，无需特殊培训。

深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪产品参数：

- 1.最大称量值: 110g
- 2.显示分度值: 0.001g (1mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.水分测定范围：0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围：室温 ~ 180
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序：标准、快速、阶梯

9.干燥方式: 自动、定时、手动

10.加热时间范围：1~99分钟

11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)

13.显示器：LCD液显

14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备（选配）

15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪产品优点

- 1、基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性。
- 2、仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美。
- 3、进口称重传感器，解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性。
- 4、温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性。
- 5、采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底。
- 6、特定的加热波长，穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速。
- 7、一键操作，无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作。
- 8、全自动测量，仪器自行判定，避免人为误差。

深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪引用传统经典物理水分测定方法（烘箱干燥法），通过称重传感器和卤素环形辐射源完美结合时时测定样品的水分含量；卤素环形辐射源是在原有的加热源中注入惰性气体卤素元素，使辐射源寿命长，温度更均匀。在卤素水分仪测定样品时，环形卤素加热源快速干燥样品；在干燥过程中，卤素水分仪持续测量并即时显示样品丢失重量并得出水分含量%，干燥程序完成后，最终测定的水分含量值被锁定显示。与国际烘箱加热法相比，卤素加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标烘箱法具有良好的一致性，具有可替代性，且检测效率远远高于烘箱法。

常见的化工粉体有碳酸钠、碳酸钙、硫酸钙、氯化钠、氯化钾、氯化镁、氯化钙、碳酸钡、硫酸钡、硝酸钡、蔗糖、淀粉、葡萄糖、麦芽糖、纤维素、硫酸镁、硫酸钡、硫酸钾、氧化钙、氧化锌、氧化钙、氢氧化钙、硫磺等等，在生产应用过程中通常需要检测水分，深圳莱希特科技有限公司自主研发生产的深圳莱希特LXT-200重质碳酸钙含水率检测仪可以快速检测各种无机粉体、无机盐、化工粉体、化工粉末、化工原料、粉体原料等的水分含量！

重质碳酸钙含水率检测仪制造厂家