KND电源模块维修

产品名称	KND电源模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

因此可能的原因是电源板存在故障，根据SIEMENS6RA26XX系列直流主轴驱动器原理图。逐级测量各板的电源回路，发现触发板的同步电源中有一相低于正常电压。检查确认故障原因为印制电路板存在虚焊。导致了同步电源的电压降低，引起了电源报警。重新焊接后电压恢复正常，报警消失，23直流主轴驱动系统日常维护对于工作正常的主轴驱动系统1电柜的空气过滤器每月清扫一次2电柜及驱动器的冷却风扇定期检查3建议操作人员每天注意主轴的旋转速度，异常振动。异常声音。通风状态。轴承温度，外表温度。异常臭味4建议维护人员每月对电刷。换向器进行检查5建议维护人缘没半年对测速发电机。轴承，热管冷却部分，绝缘电阻进行检测3交流伺服主轴驱动系统故障诊断与维修31交流伺服主轴驱动系统常见故障诊断与维修交流主轴驱动系统按信号形式又可分为交流模拟型主轴驱动单元和交流数字型主轴驱动单元。

交流主轴驱动除了有直流主轴驱动同样的过热、过载、转速不正常报警或故障外。还有另外的故障条目。总结如下：1主轴不能转动，且无任何报警显示，产生此故障的可能原因及排除方法见表２１，可能原因检查步骤排除措施机械负载过大三维，cad，机械汽车技术，catia，pro/e，ug，inventor。solidedge，solidworks，caxa8t*w)jW%h7尽量减轻机械负载主轴与电动机连接皮带过松三维。cV3H1O&H-，8]5~\"W7}在停机的状态下。查看皮带的松紧程度三维,cad,机械,技术,汽车H,P(I;o(~%p调整皮带主轴中的拉杆未拉紧夹持刀具的拉钉(在车就是卡盘未工件)三维，cati)o9~$\\-有的机床会设置敏感元件的反馈信号。

检查次反馈信号是否到位三维,cad,机械,技术汽8j;M,I4d)AV3Q8j*g%n重新装夹好刀具或工件三维网技术论坛&l,H*U;i/Y*L)Ck8q系统处在急停状态检查主轴单元的主交流接触器是否吸合更具实际情况下。松开急停机械准备好信号断路三维，caxa1j,M0S#w#Q7b2n排查机械准好信号电路主轴动力线断线三维网技术论坛$c&e$E%E)B&a\'a9G0k用万用表测量动力线电压确保电源输入正常电源缺相0N6O\"x8P\"江苏畜牧兽医职业技术学院(设计)，5正反转信号同时输入利用PLC监查功能查看相应信号三维。caxa2C%h&J%c*~&a3u6{5l9?无正反转信通过PLC画面。

观察正反转指示信号是否发出+E%q%u9}4T5]0一般为数控装置的输出有问题，排查系统的主轴信号输出端子5I*g7a\'};d\"G9W使能信号没有接通通过CRT观察I/O状态。分析机床PLC梯形图（或流程图）。以确

定主轴的启动条件，如润滑、冷却等是否满足网技术论坛5r*Y(H:d*C!_4q;n2J检查外部启动的条件是否符合主轴驱动装置故障有条件的话，利用交换法。确定是否有故障更换主轴驱动装置三维，机械汽主轴电动机故障三维，机械，汽车。技术。H#l)F更换电动机表１三维网技术论坛#f;A\'SE\"i&H0Q!o#{表２１2主轴速度指令无效。转速仅有1～2r/min。可能的原因见表２２。可能原因检查步骤排除措施动力线接线错误检查主轴伺服与电动机之间的UVW连线三维。