

# 凯恩帝驱动模块维修

产品名称	凯恩帝驱动模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

电动机转速过，产生电动机转速过高的原因主要有以下几种：1)电动机电枢极性接反，使速度环变成了。2)测速发电机极性接反，3)他励伺服电动机的励磁回路。4)速度给定输入电，(2)电动机运转不稳，速度时快时慢1)伺服单元参数调整不当，调节器未达到最。2)由于干扰、连接不良引起的速度反馈信号不稳定，3)测速发电机安装不良，4)伺服电动机的碳刷磨损。5)电枢绕组局部短路或，6)速度给定输入电压受到干扰或连接不良，(3)电动机起动时间太长或达不到。1)伺服单元的给定滤波器参数调整不当。2)伺服单元的励磁回路参数调整不当，3)电流极限调节过低，(4)输出转矩达不到额定值1)伺服单元的电流极限。2)速度调节器的输出限幅值调整不当。

3)伺服单元的励磁回路参数调整不当，5)电枢线连接不良，(5)伺服电动机发，1)伺服单元的电流极限调节过高，4)绕组局部短路或对地短路，4. 6RA26\*\*系列直流伺服，6RA26\*\*系列直流伺服驱动器设计有较多的调整电位器，用于调节伺服。除以上调。6RA26\*\*系列直流伺服驱动器还设有调整、设定与检测端。6SC610系列伺服驱动系统的基本组成SIEMENS6SC610伺服驱动系统由伺服变压器、整，(1)伺服变压器将外部三相交流380V电压变为伺服驱动器的三相交流165V输入，(2)整流模块(V12, V15, V25)将三相交流165V输入电压变为直流210V直流母线电，滤波电容器模块(C0)进行直流母线的滤波和储存电动机制动时的回馈能量。

根据驱，电容器的数目与容量有所不同。(4)直流母线电压控制模块(G10, G20)当，回馈能量超过电容器的负荷能力时，将引起直流母线电压的升高，通过直流电，可以使多余的能量通过放电电阻释放，根据驱动器配置的不同，直流电压控制，G10适用于峰值功率30kW，持续功率03kW以下驱动器。组件安装在电源，GO板上；G20适用于峰值功率90kW。持续功率09kW以下驱动器，组件单独安装，(5)电源模块(G0)产生控制部件所需的各种辅助控制电压。此外还负责与NC进行信号交换(如：使能信号、伺服准备好信)，(6)调节器模块(N1, N2)该模块主要完成驱动器的速度与电流调节，模块的转速给定。CNC( $\pm 10V$ 模拟量)；

速度反馈信号来自伺服电动机内置式测速发电机；两者在速。构成速度闭环。并产生电流给定指令信号，电流调节器根据速度调节器。产生占空比可变的PWM控制信号。并根据转子位置检，3个坐标轴的调

节器组件，一个独立的进给驱动机箱最多可以控制6个伺服。(7)功率模块(A\*\*)功率模块负责将来自调节器的PWM控制信号进行功率放大，3A、8A、20A、30A、40A、70A、90A等规格；在结构上。6SC610系列使用中应注意的问题1)为减少开机瞬间对电网和驱动器的冲击，对功，在进线侧应采用浪涌电流限制器。2)驱动器的控制端96具有外部电流极，3)驱动器具有停机“故障存储”功能，故障报警电路由外部电源供电，使故障信息保存的功能。