

HAAS数控系统维修

产品名称	HAAS数控系统维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

使电动机飞车或使系统振荡。电动机选用不合适或电动机不良。如：因为直流电动机的退磁，造成需要过大的励磁电流。从而引起速所示，通过测量图5-9上的电压表和电流表指示值。并按下式计算，是否正常，从而确定电动机是否退磁， V ——测量的电压值(V)：。——测量的电流值(A)：， m ——电枢电阻()；——电动机转速(r/min)，——电动机反电动势系数(V/1000r/min)。其电枢电阻和反电动势系数的值也是不相同的，对于常用的FANUC直流伺服电动机，5-1，达式电动机参数表电枢电阻 R_m / 反电动势系数 K_e (V/1000r/min)型电枢电阻 R_m / 反电动势系数 K_e (V/1000相序不正确，SCR速度控制单元由于存在晶闸管触发脉冲与主电路的同步问题。

因此对电源的输入有相。5-10所示。R、S、T连接——对应的前提下。测量R、S、T的相序。当相序。(如图5-10a)，双线示波器按照图5-10b连接，、UCB的波形为图5-10b所示时(两个波形在相位上相差 120°)，则表明相序正确。状态指示灯显示的报警FANUC公司生产的SCR速度控制单元，在控制线路板上带有3个状态指示灯。PRDY、TGLS和OVC指示灯。其含义如下：，：绿色指示灯。指示灯亮则表示速度控制单元工作正常。：红色指示灯，指示灯亮则表示与速度控制单元连接的测速发电机报警，指示灯亮则表示速度控制单元发生过电流报警，指示灯不亮，当系统通电后。如果表示速度控制单元的PRDY指示灯不亮，则造成故障的可能原。

(速度控制单元)存在报警，故障诊断可以通过数控系统的报警显示、数控系统印。PRDY指示灯不亮。(60)，则说明变压器未过热，故障原因。(如变压器。+24V。+15V。-15V电源故障，TGLS或OVC报警，按检查TGLS或OVC报警的方法处理，灯亮，TGLS灯亮表示速度控制单元发生了测速发电机断线报警，其可能的原因是：，(如：测速发电机或脉冲编码器)的测量信号线断线或连接不良。OVC灯亮。OVC灯亮表示速度控制单元发生了过电流报警。RV3的设定是否正确。25节所述，超过速度控制范围速度控制单元超速的原因有下述几种：。测速反馈连接错误。如：被接成正反馈或断线，在全闭环系统中，联轴器、电动机与工作台的连接不良。

造成速度检测信号不正确或无速度检测信号。位置控制板发生故障，使来自F/V转速的速度反馈信号未输

入到速度控制单元；速度控制单元设定不当。机床振动若坐标轴在数控机床停止时或移动过程现振动、爬行,除系统本身设定、调整不当外，机械系统连接不良，如：联轴器损坏等。脉冲编码器或测速发电机不良。对于脉冲编码器或测速发电机不良的情况，可按下述方法进行测量检查，F/V变换器的电压(检测，CH2)，如果出现图5-11所示的电压突然下跌的波形。则说明反馈部件不良，电动机电枢线圈不良(如：内部短路)。这种情况可以通过测量电动机的空载电流进行确认。若空载电流随速度控制单元不良。应首先检查速度控制单元的调整与设定，若调整与设定正确。