

南昌组合式圆挤压筒【洛阳雨晗】组合式圆挤压筒厂家直销

产品名称	南昌组合式圆挤压筒【洛阳雨晗】 组合式圆挤压筒厂家直销
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

静液挤压

金属型材挤压成型有几种不同的方法，今天小编在这为大家介绍一下：

静液挤压又称高压液体挤压，是在挤压时挤压筒内通入高压液体（压力达1000-3000MPa），金属锭坯借助挤压筒内高压液体的压力，从挤压模孔中被挤出，从而获得所需要的形状和尺寸的方法。

静液挤压比常规的挤压方法有很多优点，金属锭坯与挤压筒壁不直接接触，无摩擦，因而金属变形极为均匀；可采用较长的锭坯，挤压时锭坯不会弯曲；挤压力小，比常规的正向挤压力小20-40%；挤压比大，可实现高速挤压。但同时存在一些问题需要解决，如：高压下液体密封性，挤压工具的强度，传压介质的选择等。

铝型材的生产要靠组合式圆挤压筒与挤压模具的配合，这里为您介绍锥面配合密封，即模子与挤压筒之间依靠锥面或双锥面配合密封。其主要优点是密封性强，金属不易溢出而形成“大帽”，易对准中心，有自动调心作用，可保证管材的壁厚均匀。

购买各种规格挤压筒，可以联系我们洛阳雨晗厂家哦。我们厂设计制造3600吨5000吨7500吨10000吨等挤压机用挤压桶挤压轴，固定挤压垫，广销全国。

随着我国的挤压机配件产量不断上升，产业发展十分迅速，这主要得益于我国得天独厚的市场优势。铝合金压铸件应用非常广泛，特别是在汽车工业中，铝合金压铸件的需求量非常大。我国的汽车工业近年来迅速发展壮大，对铝合金压铸件的需求量迅猛提升，这大大促进了我国铝合金压铸件产业的发展。特别是在汽车轻量化趋势的带动之下，全球铝合金压铸件市场都出现了巨大的需求，我国汽车工业对此的需求更不用说了。同时，由于近年来汽车行业内部的优化升级，正逐步用铝合金铸件代替灰铁铸件，从而不断刺激对铝合金压铸件需求的增长。