

# 带锯床 震星机械机械配件厂 带锯床品牌

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 带锯床 震星机械机械配件厂 带锯床品牌 |
| 公司名称 | 缙云县震星机械有限公司         |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号  |
| 联系电话 | 暂无                  |

## 产品详情

带锯床缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

为大家介绍如何正确选购锯片？

1、基本数据： 机器主轴转速、 加工工件厚度及材质、 刀锯外径尺寸及孔径(轴径)；

2、选择依据：由主轴转数和拟相配锯片外径计算，带锯床，切削速度： $V = \pi \times \text{外径}D \times \text{转数}N/60$ (米/秒)  
)合理的切削速度一般在60-90米/秒，

具体建议：

材料切削速度

软木60-90(米/秒)

硬木50-70(米/秒)

刨花板、胶合板60-80(米/秒)

切削速度过大，机床振动大、噪音大，带锯床厂家，锯片稳定性降低，加工质量下降，切削速度过小，生产效率降低。同样的送料速度，带锯床配件，每齿切削量增加，带锯床品牌，影响加工质量和刀锯的寿命。因为锯片直径D和主轴转速N是幂函数关系，在实际应用中，合理提高转速，减少锯片直径最为经济。

带锯床缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为大家介绍 肖氏硬度：

肖氏硬度计简称HS。表示材料硬度的一种标准。应用弹性回跳法将撞销从一定高度落到所试材料的表面上而发生回跳。撞销是一只具有尖端的小锥，尖端上常镶有金刚钻。测试数值为1000x撞销返回速度/撞销初始速度（即为碰撞前后的速度比乘以1000）

缙云县震星机械有限公司，欢迎您的来电垂询！

带锯床缙云县震星机械有限公司，专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

洛氏硬度是以压痕塑性变形深度来确定硬度值指标。以0.002毫米作为一个硬度单位。当HB>450或者试样过小时，不能采用布氏硬度试验而改用洛氏硬度计量。它是用一个顶角120°的金刚石圆锥体或直径为1.59、3.18mm的钢球，在一定载荷下压入被测材料表面，由压痕的深度求出材料的硬度。根据试验材料硬度的不同，分三种不同的标度来表示：

HRA：是采用60kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度较高的材料(如硬质合金等)。

HRB：是采用100kg载荷和直径1.58mm淬硬的钢球，求得的硬度，用于硬度较低的材料(如退火钢、铸铁等)。

HRC：是采用150kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。

带锯床-震星机械机械配件厂-带锯床品牌由缙云县震星机械有限公司提供。带锯床-震星机械机械配件厂-带锯床品牌是缙云县震星机械有限公司（[www.jyxzxjx.cn](http://www.jyxzxjx.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨老板。