

沧州数控机床生产

产品名称	沧州数控机床生产
公司名称	河北沈鑫机床销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	公司:沈鑫 型号:齐全 产地:石家庄
公司地址	中国河北石家庄市桥西区石铜路南二环外东良厢
联系电话	86-0311-85058688 15803115538

产品详情

数控机床是涉及多个应用学科的十分复杂的系统，加之数控系统和机床本身的种类繁多，功能各异，不可能找出一种适合所有数控机床、所有类型故障的通用诊断方法。这里我们仅对一些常用的一般性方法加以介绍，这些方法互相联系，在实际的故障诊断中，对这些方法要综合运用。

1. 自诊断功能法 现代的数控系统虽然尚未达到智能化很高的程度，但已经具备了较强的自诊断功能。能随时监视数控系统的硬件和软件的工作状况。一旦发现异常，立即在CRT上显示报警信息或用发光二极管指示出故障的大致起因。利用自诊断功能，也能显示出系统与主机之间接口信号的状态，从而判断出故障发生在机械部分还是数控系统部分。这个方法是当前维修工作最有效的方法之一。

2. 功能程序测试法 所谓功能程序测试法就是将数控系统的常用功能和特殊功能，如直线定位、圆弧插补、螺旋切削、固定循环、用户宏程序等用手工编程或自动编程方法，编制成一个功能测试程序，输入到数控系统中，然后启动数控系统使之运行，借以检查机床执行这些功能的准确性和可靠性，进而判断出故障发生的可能原因。本方法对于长期闲置的数控机床第一次开机时的检查以及机床加工造成废品但又无报警的情况下，一时难以确定是编程错误还是操作错误，或者是机床故障的原因，这是一个较好的判断方法。

[河北沈鑫机床销售有限公司](#)

张经理 一五八零三一—五五三八

石家庄市桥西区石铜路南二环外东良厢