

# 水泥制管机报价 水泥制管机 肥城兴达机械

产品名称	水泥制管机报价 水泥制管机 肥城兴达机械
公司名称	肥城市兴达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市肥城市王瓜店镇街道办事处
联系电话	15288905359 19953893232

## 产品详情

水泥制管机是用于生产钢筋混凝土排水管的机器，按照生产工艺一般分为：立式挤压水泥制管机、离心式水泥制管机、悬辊式水泥制管机等，下面小编就为您介绍一下悬辊式水泥制管机：

悬辊式水泥制管以沙子、石子、水泥为原料，水泥制管机批发，利用辊轴和钢模旋转产生的辊压力和离心力使料密实成型。悬辊式水泥制管机是一种简单实用，应用最广的水泥管机械，具有易于操作、维修方便、易损件少等特点，水泥制管机报价，主要用于排水、排污、公路涵洞、以及机井管的生产，比较手用户欢迎。可生产长1000-4000mm、内径200-2000mm的钢筋混凝土管。平均效率6-8节/小时，该机操作简单，运行平稳，故障率低，管材内外光滑。

水泥制管模具的保养工作要做到细致，这样才能保证后期的有效利用，水泥制管机，达到很好的使用效果。

- 1、经常查看油箱上的油位器，油液面不得低于规定值。
- 2、液压泵站上所有旋钮，非操作人员不得乱动。
- 3、精滤油器被污物堵塞时需要及时更换；粗滤油器堵塞时应及时清洗，3个月一次。
- 4、往油箱中加油，必须过滤，水泥制管机定做，油中不能混入水分、铁锈、金属屑及纤维等杂质。
- 5、经常观察电源电压是否有不正常波动，并且每3个月左右检修一次6、在冬天或寒冷地区启动油泵时，应开开停停，重复几次，使油温上升，待液压泵站运转灵活后再开始工作。

下面为大家介绍一下水泥管模具生产效率低的原因：

- 1、没有定期对各部件进行润滑处理，使水泥管模具工作受阻。

2、制模工艺不完善，如凸、凹模锻坯内在质量差，热处理技术有缺陷导致凸、凹模淬不透，有软点硬度不均。研磨抛光不够好，表面粗糙。

3、模具工作零件材料问题。选择的材料不合适或性能不够好；模具钢未精炼冶炼缺陷；凸凹模；锻坯改锻工艺不完善。

4、模具结构设计状况。冲模结构不合理，细长凸模没设计加固装置，出料口不畅通，卸料力过大使凸模承受交变载荷加剧等。

水泥制管机报价-水泥制管机-肥城兴达机械由肥城市兴达机械厂提供。肥城市兴达机械厂（[www.xingdajiancai.cn](http://www.xingdajiancai.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在山东泰安的铸造模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领肥城兴达机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！