

# 负压吸料机厂家 国友机械优质售后 负压吸料机

产品名称	负压吸料机厂家 国友机械优质售后 负压吸料机
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

## 产品详情

### 负压吸料机有何优点

### 负压吸料机压送特点

- 1、适用于从一处向几处进行分散输送。即供料点是一个，而卸料点可以是一个或者是几个。
- 2、与吸送式相比，浓度与输送距离可大为增加。
- 3、在正压情况下，物料易从排料口卸出，因而分离器、除尘器的构造简单，一般不需要锁风器。
- 4、鼓风机或空气压缩机在系统首端，水泥负压吸料机，对空气净化程度要求低。
- 5、在正压作用下，物料不易进入输送管，因此供料装置构造比较复杂。

### 负压吸料机装置特点

- 1.物料在密闭管道内运行，不扬尘，环境整洁。
- 2.能耗低，噪音小。
- 3.管道布置灵活，占地小。
- 4.可远距离输送，达到500米以上。

## 负压吸料机

负压吸料机是利用气流来运送物料的。它的工作原理是：把物料吸入到气力输送的管内空气流中，构成了悬浮流动的气料混合物，负压吸料机，通过管道将物料输送至目的地，然后将物料从气流中分离出来。它主要用来输送粒散物料：如碎煤、煤粉、水泥、沙子、谷物、化学物料、黏土等。广泛用于农业、木材加工、铸造车间、港口、建材等部门。

气力输送的优点是生产率高、设备简单、结构紧凑、运用方便、输送距离长，管线可以敷设在地下或空中、维护简单。缺点是能量消耗大(比机械运输大10~15倍)，不能输送黏性、潮湿和大块的物料。

负压吸料机根据其动力设备是抽气机或压气机分为吸气式气力输送机或压气式气力输送机两种形式。前者物料由吸嘴吸入、与空气混合经管道送到分离器进行卸料，空气经过滤器滤净后送出。吸气的真空度，近距离为9.8kPa以下，远距离输送至少应在0.039~0.049MPa之上。这种输送机的主要缺点是吸力有限，运输距离不长。压气式气力输送机，物料由供料器送入气流，到分离器卸料，空气被滤净后排入大气。这种输送机又分为低压式和高压式两种，低压式的空气压力在0.049MPa以下，高压式的空气压力可达0.588~0.686MPa。这种输送机输送距离长，可以向几处同时卸料，负压吸料机厂家，消耗电能较吸气式的气力输送机低。

散装物料负压抽吸机利用罗茨鼓风机(真空泵)产生负压，通过吸嘴，将物料与一定量的空气混合后经过吸臂上的输料管送到分离装置内。物料从空气中分离后落下，进入输送机械送出或进入正压输送设备内，由空气压缩机产生的正压，经过送料管道，将物料送入散装物料库(仓)。而清洁的空气则由分离器上部排出经排风管道，从罗茨鼓风机(真空泵)排气口排入大气。由于壳体是封闭的，这在输送易飞扬的、有毒的、高温的物料时，对改善工人的操作条件和防止环境污染等方面都有较突出的优点。

负压吸料机优点：节省人工，粮食自动负压吸料机，效率高，可以输送到规定地点，有风干除尘作用

负压吸料机特点机构简单、重量轻、体积小、密封性强、安装维修比较方便。它不但能水平输送，也能倾斜或垂直提升输送；能多点加料，也能多点卸料，输送机工艺布置较为灵活。由于壳体是封闭的，这在输送易飞扬的、有毒的、高温的物料时，对改善工人的操作条件和防止环境污染等方面都有较突出的优点。

负压吸料机厂家-国友机械优质售后-负压吸料机由曲阜市国友机械销售有限公司提供。负压吸料机厂家-国友机械优质售后-负压吸料机是曲阜市国友机械销售有限公司([www.qdfjx.com](http://www.qdfjx.com))今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。