

# 角接触球轴承 轴承 山东海瑞轴承

产品名称	角接触球轴承 轴承 山东海瑞轴承
公司名称	山东海瑞轴承制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临清市潘庄工业园
联系电话	13963582552

## 产品详情

海瑞3056系列轴承安装一般采用如下方法：

### a. 压入配合

轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢）。

角接触球轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。

如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。

### b. 加热配合

通过加热角接触球轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100℃，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固。轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。

与单列轴承相比双列角接触球轴承具有更好的刚性，能承受倾覆力矩。轴承为非分离式。特别适用于有高刚性要求的应用场合。广泛用于小汽车的前轮轮毂中（有的车型也用同尺寸的双列圆锥滚子轴承）。

临清海瑞轴承制造有限公司专业生产双列角接触球轴承，本公司拥有先进的生产设备，技术力量雄厚，职工素质高，工艺精湛。本企业坚持“质量为先，品质为本”的经营宗旨，一如既往为广大新老客户提供优质产品。多年来，公司以“同心拼搏，求实开拓”为企业精神，奉行“质量第一，用户至上”的宗旨，坚持方法“以工作质量保证产品质量，角接触球轴承，质量就是海瑞的信誉和生命”这一质量方针。

欢迎广大客商朋友光临指导，洽谈合作！公司官网：[www.hrtzc.com](http://www.hrtzc.com)

临清海瑞轴承制造有限公司专业生产双列角接触球轴承、双列深沟球轴承、汽车轮毂轴承、汽车空调压缩机电磁离合器轴承、方孔农机轴承、LR5系列双列角接触滚轮轴承等。公司检测仪器精良齐全，对产品的加工进行严格的监控和检测，确保产品质量，以先进的制造工艺和现代化管理手段，为广大客户提供高质量的轴承产品。

### 滚动轴承套圈与滚动体材质选择

#### 1、高碳铬轴承钢

绝大多数轴承套圈和滚动体都采用专用钢材制造。用高碳铬轴承钢(GCr15和GCr15SiMn与ZGr15和ZGCr15SiMn)制造套圈和滚动体。

#### 2、渗碳轴承钢

用渗碳轴承钢等制造的套圈和滚动体，其硬度为：套圈和滚动体为HRc60~64，一般适于工作温度为-40~140摄氏度范围，油与脂润滑正常，能在较大冲击振动条件下使用，轴承，如机车车辆及轧钢机用轴承等，但该钢种的热处理工艺比较复杂。

#### 3、耐热轴承钢

用耐热轴承钢制造的套圈的滚动体，其硬度：套圈和滚子为HRc60~64，38系列轴承，钢球为HRc61~65，在润滑正常的情况下，适用于工作温度为120~250摄氏度，如航空发动机、燃气涡轮机等主轴工作条件。

#### 4、耐腐蚀轴承钢

用耐腐蚀轴承钢制造套圈和滚动体，其硬度为：套圈和滚动体不应低于HRc58，适用于水、硝酸、化学试剂等腐蚀性介质，温度为-253~350摄氏度。

角接触球轴承-轴承-山东海瑞轴承由山东海瑞轴承制造有限公司提供。角接触球轴承-轴承-山东海瑞轴承是山东海瑞轴承制造有限公司（[www.hrtzc.com](http://www.hrtzc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：辛经理。同时本公司（[www.jiaojiechuqiuzhoucheng.com](http://www.jiaojiechuqiuzhoucheng.com)）还是专业从事双列角接触球轴承，3056类轴承，双列角接触球轴承厂家的厂家，欢迎来电咨询。