

LQ605刮板滚筒溜槽表面修复耐磨堆焊焊丝

产品名称	LQ605刮板滚筒溜槽表面修复耐磨堆焊焊丝
公司名称	清河县焊腾焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:焊腾 型号:齐全 产地:河北
公司地址	新开发区
联系电话	18331932608

产品详情

LQ605刮板滚筒溜槽表面修复耐磨堆焊焊丝

牌号

直径 (mm)

堆焊层硬度 (HRC)

特点及主要功能

YD212

1.21.6

50-52

铬钼合金堆焊丝，用于中层或多层堆焊各种受磨损的部件，如齿轮、挖斗、矿山机械件。

YD227

52-56

用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕铧犁，矿山机械等磨损件。

YD256

45-48

高锰钢堆焊焊丝，用于各种破碎机挖斗、推土机、易磨损的部件

YD938

60-62

高合金耐磨焊丝，用于砖机螺旋轴和中等冲击的磨损部件。

YD968

66-69

用于现场维护、大面积补焊及新辊制造，辊压机表面耐磨花纹堆焊。

YD288

59-65

用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

YD818

58-62

硬度高，可多层堆焊，用于高耐磨抗裂耐磨焊丝

YD888

62-65

适用于剧烈磨粒磨损的轻微冲击条件下部件的预保护堆焊制造和磨损后的堆焊修复。主要用于立磨磨辊、磨盘以及其他耐磨件表面的耐磨堆焊。

YD50

1.6

55-60

高温耐磨焊丝，耐高温850度 用于推焦机磨靴的堆焊

YD988

1.2 1.6

70-72

行业新品；用途广泛，耐腐蚀性好，有较高的硬度和抗裂性可替代中等冲击的铸造碳化钨气焊条。主要用于电厂风机叶片、旋耕机叶片、砖机螺旋轴、木炭机螺旋轴等。

HB-DG7

58-60

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，也可用于煤炭装载机料斗和刃口堆焊修复YD688

1.6

60-65

高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊

HB160

2.83.2

磨煤辊明弧焊丝

HB161

60-63

水泥辊明弧焊丝

HB-165

2.8 3.2

55-63

复合耐磨板专用专用明弧焊丝

HB-YD414N(M)

2.03.2 4.0

40-45

堆焊层热强性和耐疲劳性能优良，热轧辊工作层堆焊

HB-605

3.24.0

用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。