

聚福煤炭 电炉炉料

产品名称	聚福煤炭 电炉炉料
公司名称	新泰市聚福煤炭有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市西开发区
联系电话	15610397771

产品详情

电炉料的五大打炉技巧

电炉料的五大打炉技巧：

- 1、分层筑炉时捣料过轻。要捣打均匀，多打几遍。务必打的结实均匀。
- 2、层与层间添虚料时，下层已捣好的料要将其密实表面轻轻划毛，然后再加料，这样才行。
- 3、捣打时候不要用叉子，这样不容易打结均匀。
- 4、在底部打结的时候要打的厚一点，因为底部侵蚀比较快。
- 5、电炉料打结的时候要打6-8遍。

操作炉料连续预热式电炉的要点

全程的泡沫渣操作 对炉料连续预热式电炉必须要正确地进行操作，也就是操作时，必须要兼顾到造泡沫渣和脱磷以及脱碳三方面，刚开始进行平熔池的过程时，温度相对比较低，具有大量的炉渣，炉渣氧化铁和碱度的含量都很高，利用向渣-钢界面进行吹氧，对于脱lin非常有利；当熔池面不断地上升，扩大了池面的直径，连续进料量已经达到20%~30%时，对吹氧和渣量进行补充，同时，利用喷碳粉来制造泡沫渣；对新渣进行补充，对供碳进行控制；比较彻底地脱磷后，强化进行吹氧，快速进行脱碳；结束连续进料以后，进行10分钟提温，然后测量温度，取样，最后出钢。

对于使用并联电炉的中频感应炉来说，应注意以下问题：（1）熔化开始时，由于线路上的电感和电容未能迅速匹配得当，电流不稳，电炉炉料，故在短时间内只能以低功率供电。一旦电流稳定，即应转为

全负荷送电。熔化过程中应该不断调整电容，以保持设备具有较高的功率因数。炉料全熔后将钢液过热到一定程度，电炉炉料，再根据冶炼要求降低输入功率。（2）应该控制适当的熔化时间。熔化时间过短，会在电压、电容选择方面造成困难，过长则会使无益的热损增大。（3）布料不当或炉料含锈过多都会发生“搭桥”现象，中频电炉炉料，应该及时予以处理。“搭桥”使上部未熔炉料不能落入已熔钢液中，使得熔化停滞，电炉炉料配方，而且底部钢液过热容易损坏炉衬，还会使钢液大量吸收气体。（4）由于电磁搅拌作用，钢液中部隆起，炉渣经常流向坩埚边缘黏结于炉壁上，因此熔化过程中应该根据炉况不断补加渣料。

聚福煤炭-电炉炉料由新泰市聚福煤炭有限公司提供。新泰市聚福煤炭有限公司 (<https://shop1487351621783.1688.com>) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！