玻纤专用液位控制加球仪 玻纤智能液位控制加球仪

产品名称	玻纤专用液位控制加球仪 玻纤智能液位控制加球仪
公司名称	泰安明山电器厂
价格	.00/个
规格参数	明山:0.1
公司地址	山东泰安新泰市翟镇龙泉社区
联系电话	05387523557 13792107568

产品详情

设置

我公司主要生产经营玻纤专用仪表，以质量为根本服务广大用户，适用于玻璃拉丝对液面的精确控制，接线简单，使用完全适宜生产需要，保证质量，终生保修。

我们的地址：山东泰安新泰市翟镇龙泉社区电话：05387523557联系手机：13792107568 期待您的咨询

使用说明【共6项】

按设置选择1-6项，上下键更改，按确定键记忆

1.加球时间。【出厂设置3秒】。

2.停止时间。【出厂设置15秒】。

3.第二加球时间。【出厂设置3秒】

4.第二停止时间。【出厂设置25秒】

5.加球超时报警时间。【出厂设置300秒】，即；金针不接触超时。当液面下降时，铂针与玻璃液面脱离，若加球机堵球或其它原因球没有进入坩埚，此状态持续一段时间后内部发出蜂鸣声报警，并按3和4的设置时间工作，等待维修处理，故障排除自动回复正常。

6.金针接触超时报警时间，【出厂设置300秒】，若铂探针粘靠瓷套管或其它原因造成液面假正常，使此状态持续一段时间后内部发出蜂鸣声报警，等待维修处理，故障排除自动恢复正常。

注；本仪表开机自诊断，采用高频微电流工作方式，不会产生电解现象而消耗铂金探针，时间的设

置可根据你实际生产需要，正常工作时，是按1和2的设置时间运行，金针不接触超时报警后是按3和4的设置补球运行，3和4的设置尽量等于用球量，5和6设0会始终报警。保险丝二个分别保护加球电机和报警灯，即使烧毁，但内部电路和显示部分还正常工作，并发出蜂鸣声而报警。

报警方式也可外接220伏报警灯或报警喇叭。