

# NE型斗式提升机

产品名称	NE型斗式提升机
公司名称	泊头市蓝润环保设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡刘三番村（经营场所）
联系电话	18803178987

## 产品详情

NE型斗式提升机的主要结构：由运行部件：由料斗和套筒滚子链组成；驱动装置（左、右装配）：由驱动平台、驱动组合（减速器、电机、液力耦合装置）、传动链组成；上部装置：上部机壳、上罩、卸料口、上轴装置、逆止器；中部机壳：标准节（2m）和非标节（1~1.5m），包括带检视门的中间节；下部装置：下部机壳、进料口、尾轴装置、张紧装置。

NE型斗式提升机共有11种型号：NE15、NE30、NE50、NE150、NE200、NE300、NE400、NE500、NE600、NE800。

NE型斗式提升机具有以下特点：

- 1、提升范围广。这类提升机对物料的种类、特性及块度的要求少。不仅能提升一般粉状、粒状和块状物料，而且可提升磨琢性大的物料。物料温度 ≤250度。
- 2、输送能力大。该系列提升机具有NE15~NE800多种规格。提升量范围为15~800m<sup>3</sup>/h。
- 3、驱动功率小。这类提升机采取流入式喂料，重力诱导式卸料，且采用密集型布置的大容量料斗输送，链速低提升量大。物料提升时，几乎无回料和挖料现象，因此无效功率少，所耗功率是环链提升机的70%。
- 4、使用寿命长。提升机的喂料采取流入式，无需用斗挖料，材料之间很少发生挤压和碰撞现象，本机的设计保证物料在喂料、提升和卸料中不会撒料，减少了机械磨损，输送链采用板链式高

强度耐磨链条，大大延长了使用寿命。正常使用下，输送链使用寿命超过5年。

5、提升高度高。该系列提升机链速低，运行平稳，且采用用板链式高强度耐磨合金钢链条，因此可达较高的提升高度（高度40M）。

6、密封性好。环金污染少。

7、运行可靠性好。优良的设计原理，保证了整机运行的可靠性，无故障时间超过了3万小时。

8、操作、维修方便、易损件少。

9、机械尺寸小。与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。

10、结构港型号，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。

11、使用成本低。由于节能和维修少，使用成本极低。

NE型斗式提升机为板链式、重力诱导卸料的提升设备。适用于垂直输送粉状、颗粒状、小块状、磨琢性或无磨琢性物料，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等。