

## 3pe直埋防腐钢管 友栗管业【生产订制】 3pe防腐钢管

产品名称	3pe直埋防腐钢管 友栗管业【生产订制】 3pe防腐钢管
公司名称	上海友栗管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市宝山区古北路365号C区1127
联系电话	15233781333

### 产品详情

3PP防腐：管道三层PP防腐结构：第YI层环氧粉末（FBE50～100um），第二层胶粘剂（AD）250～400um，第三层聚BING烯（PP）1.4～4.0mm。三种材料融为一体，并与钢管牢固结合形成优良的防腐层，防腐层使用温度可达110度。

管径范围 60～1420

2PP防腐：管道二层PP防腐结构：DI一层胶粘剂（AD），第二层聚BING烯（PP），3pe防腐钢管，二种材料融为一体，各层厚度同三层PP相同。

3pe防腐钢管冲击试验是指检测3pe防腐钢管耐冲击强度的试验。利用试验设备冲断试样。并根据试样被冲断时所吸收的能量来检测材料的抵抗冲击po坏的能力，即检测材料的脆性及韧性。

承受冲击能力越强的3pe防腐钢管，其数值就越大，这是常识。对这个承受能力标准有3种表示方法。而日本的90%的冲击试验机为夏比冲击试验机。所以在材料的JIS标准里冲击试验项目都需用夏比冲击试验机。这个夏比还可以分为夏比吸收公和夏比冲击值两种。国外标准大多使用夏比吸收功，所以，3pe防腐钢管，日本的新标准使用这个，而旧标准适用夏比冲击值有点乱。

那么，什么是吸收呢？用一定重量的摆锤，3pe直埋防腐钢管，从规定的高度冲击试样，3pe防腐钢管试样被冲断时所吸收的能量就是吸收功。它的大小按摆锤冲断试样后靠惯性所达到的高度来计算。还有一种艾氏冲击试验机，它的试样及试验方法不同于夏比试验机，在日本很少使用。有人认为这种试验没有多大意义。

为何3pe防腐钢管需要预热、加热、冷却：

(1)钢轨头部预热利用工频电源将钢轨头部感应加热，预到550~600 ° C，其目的是提高后期感应加热时的电效率。如:电源功率和频率配置得合适，螺旋焊管价格可以直接进行感应加热而不必。

(2)钢轨头部加热到淬火温度利用中频电源频率为Hz电源将钢轨头部加热到850~900T：，进行短时间透热均温，3pe防腐钢管厂，头部金属完全奥氏体化。随后，立即进入快速淬火冷却。

(3)钢轨头部淬火冷却钢轨头部达到奥氏体化温度后，立即行压缩空气喷吹或压力喷雾淬火冷却。在C曲线的高温区段控冷却速度，保持冷却速度获得细小片层间距的珠光体zu织。淬火阶段当头部温度下降至450~500 ° C时，应停止压缩空气或压水雾冷却，转为空冷直到常温。

3pe直埋防腐钢管-友栗管业【生产订制】-3pe防腐钢管由上海友栗管业有限公司提供。上海友栗管业有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）在弯头这一领域倾注了无限的热忱和热情，友栗管业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。