

微弧氧化应用范围 日照微弧氧化工艺 微弧氧化

产品名称	微弧氧化应用范围 日照微弧氧化工艺 微弧氧化
公司名称	日照微弧技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市高新技术产业开发区高新6路创业中心C4栋
联系电话	15563870760 15563870760

产品详情

微弧氧化电解液组成及工艺条件

微弧氧化电解液组成：K₂SiO₃ 5 ~ 10g/L，Na₂O₂ 4 ~ 6g/L，微弧氧化技术，NaF 0.5 ~ 1g/L，CH₃COONa 2 ~ 3g/L，Na₃VO₃ 1 ~ 3g/L；溶液pH为11 ~ 13；温度为20 ~ 50 ；阴极材料为不锈钢板；电解方式为先将电压迅速上升至300V，并保持5 ~ 10s，然后将阳极氧化电压上升至450V，电解5 ~ 10min。

两步电解法，靠前步：将铝基工件在200g/L的钾水玻璃水溶液中以1A/dm²的阳极电流氧化5min；第二步：将经靠前步微弧氧化后的铝基工件水洗后在70g/L的Na₃P₂O₇水溶液中以1A/dm²的阳极电流氧化15min。阴极材料为：不锈钢板；溶液温度为20 ~ 度为20 ~ 50

微弧氧化技术有哪些用途

微弧氧化技术用于常规阳极氧化不能处理的特殊铝基合金材料的表面强化处理。例如，汽车等各车辆的铝基活塞，活塞座，微弧氧化应用范围，汽缸及其他铝基零部件；机械、化工工业中的各种铝基模具，各种铝罐的内壁，飞机制造中的各种铝基零部件如货仓地板，微弧氧化电源，滚棒，导轨等；以及民用工业中各种铝基五金产品，健身器材等。微弧氧化技术、微弧氧化电源、微弧氧化生产线

微弧氧化原理

微弧氧化或等离子体电解氧化表面陶瓷化技术，是指在普通阳极氧化的基础上，微弧氧化，利用弧光放电增强并jj活在阳极上发生的反应，从而在以铝、钛、镁等金属及其合金为材料的工件表面形成优质的强化陶瓷膜的方法，是通过用专用的微弧氧化电源在工件上施加电压，使工件表面的金属与电解质溶液相互作用，在工件表面形成微弧放电，在高温、电场等因素的作用下，金属表面形成陶瓷膜，达到工件表面强化的目的。

微弧氧化应用范围-日照微弧氧化工艺-微弧氧化由日照微弧技术有限公司提供。微弧氧化应用范围-日照微弧氧化工艺-微弧氧化是日照微弧技术有限公司（www.rzwhjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵树辉。