

类静电喷涂流水线 硕毅涂装设备 类静电喷涂流水线厂家

产品名称	类静电喷涂流水线 硕毅涂装设备 类静电喷涂流水线厂家
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

前处理工艺过程及典型工艺

前处理工艺多种多样，工艺的确定应考虑以下因素：底材的构成及成分；工件的结构形状及表面状态；表面污物的成分及清洁度要求；产量及质量要求；与后道工序的配套性。

前处理主要过程包括脱脂、水洗、表调、磷化、水洗、去离子水洗等工序。根据工件不同、产品不同以及前述5个因素的变化可进行增减。家电行业的板材一般为冷板，静电喷涂流水线，油污较少，脱脂工序一般设置两道，以锌系磷化为主，目前也有采用GUI烷处理工艺的。

很多文献对缩孔产生的原因都有解释，大多比较浅显、笼统、不易懂，且一般具有多个解释，类静电喷涂流水线，对生产现场不具有针对性。而解决问题需要一一对应，知道有几个方面的原因，类静电喷涂流水线厂家，但不知道应该对哪一个采取措施。有的解释不具有实践指导意义。

如，一般的解释都有“前处理脱脂不干净”，但不脱脂的工件未见有缩孔出现；一般的解释都有“压缩空气中油水含量高”，但在喷涂前的基材上喷上油、水也不出现缩孔；再如，“粉末中有干扰物质存在”，但实际试验并不出现缩孔。这些情况下，类静电喷涂流水线厂，谈解决方法只能是一句空话。

假设一个比较科学的数据化表述，可以认为：

对表面具有美术花纹、具有掩盖缩孔的纹理或表面特征、产生微量小缩孔不影响外观质量可以不必返工处理的工件、对于要求较低的内部件等，当工件没有因缩孔造成的返工及报废时，可以认为该涂装的缩孔缺陷为0，即没有缩孔。

与上述情况相对，当缩孔缺陷影响外观、需要（能够）返工处理、有因为缩孔造成的工件报废，即因

缩孔造成的报废数量不为0、但缩孔不是D一位的缺陷时，可以描述为有缩孔，缩孔缺陷为1，或称为有缩孔。

当缩孔成为某一时间内的D一位缺陷、缩孔工件无法返工即报废、缩孔缺陷影响生产的完成等情况出现时，可以描述为严重缩孔，数据化表述为1+，或称为严重缩孔。严重缩孔将显著影响企业效益，必须首先解决。

类静电喷涂流水线-硕毅涂装设备-类静电喷涂流水线厂家由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司（www.sytuzhuang.com）是专业从事“涂装设备,链条及配件,高压静电喷涂设备,环保设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：张经理。