

可在150度下使用PC 德国科思创 APEC 2097价格

产品名称	可在150度下使用PC 德国科思创 APEC 2097价格
公司名称	深圳市龙岗区广丰全塑胶原料经营部
价格	120.00/公斤
规格参数	品牌:德国科思创 型号:APEC 2097 性能:高温PC
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道红棉社区红棉1路18号103号
联系电话	13049467671

产品详情

可在150度下使用PC 德国科思创 APEC 2097价格

德国科思创拜耳PC江苏供应,APEC 2097,透明级灯具杯具专用PC,阻燃级PC,高流动,热稳定PC

牌号:APEC 1803 用途级别:注塑 产地:德国拜耳 熔体流动速率:220 /10kgg/10min 密度...
以上是PC德国科思创(拜耳)APEC 2097高溶脂耐高温200 ° 前照灯

PC德国科思创(拜耳)APEC 2097耐高温175 ° 抗紫外线高流动,PC

PC德国科思创(拜耳)APEC 2097适用于灯涵盖前照灯的镜头 PC德国科思创(拜耳)APEC 2097适用于灯涵盖前照灯的镜头 PC 德国科思创(拜耳) APEC 2097注塑级

PC德国拜耳各系列产品如下：

(深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 6265 【注塑成型，低粘度，阻燃等级，易脱模】

(深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 6487
【注塑成型，中粘度，紫外线稳定，易脱模，耐冲击良好】

(深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 6557
【抗紫外线，阻燃V-0等级，中粘度，易脱模，注塑级】

(深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 6555 【阻燃V-0等级，中高粘度 易脱模】

- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2405 【热稳定性, 低粘度, 耐冲击, 易脱模, 注塑级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2097 【注射成型, 高粘度, 脱模良好, 防紫外线稳定】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2207 【注射成型, 极低粘度, 易脱模, 防紫外线稳定】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2607
【注塑成型, 中低粘度, 耐冲击, 易脱模, 具有热稳定性】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2865 【注射成型, 中粘度, 阻燃等级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2407 【抗紫外线V-2高流动, 低粘度, 易脱模, 注塑级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2456 【食品级, 耐水解V-2低粘度, 易脱模, 注射成型】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2858 【食品级, 耐水解V-2中粘度, 易脱模】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2605 【中低粘度, 耐冲击, 易脱模, 注射成型, UL认证】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2805 【热稳定V-2中粘度, 注射或挤塑, 易脱模】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2807 【抗紫外线V-2中粘度, 易脱模, 注塑级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2856 【食品级, 耐水解V-2中粘度, 易脱模, 注塑级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 2458
【食品级, 高流动V-2耐水解, 可辐射消毒, 易脱模, 注塑级】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 6485 【阻燃V-0等级, 中粘度, 易脱模】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 9415 【阻燃V-0等级, 含10%玻璃纤维, 易脱模, 高粘度】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 1239 【挤出吹塑级, 高粘度, 具有食品接触的合格性】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 1800 【薄膜挤出, 吹塑成型, 研光, ROHS合格】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 3103 【吹塑成型, 中高分子量, 抗冲击良好, 防紫外线】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 3108
【注射成型, 高粘度, 医疗用品, 可用于环氧乙烷消毒】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) 3208
【挤塑成型, 耐冲击, FDA认证, 高分子量, 水触稳定性】
- (深圳广丰全塑料=低价代理德国拜耳PC) RX1805
【注塑成型, 高粘度, ROHS合格可辐射消毒, 用于医疗和护理领域】

PC (聚碳酸酯) 简易的注塑工艺知识:

PC塑胶原料的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。

一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。

再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

熔胶温度：

可用对空注射法来确定加工温度高低。一般PC塑料加工温度为270-320℃，有些改性或低分子量PC塑胶原料为230-270℃。

滞留时间：

在高温下停留时间过长，物料会降质，放出CO₂，变成黄色。勿用LDPE、POM、ABS或PA清理机筒。应用PS清理。

可在150度下使用PC 德国科思创 APEC 2097价格