

维修日本藤仓80S光纤熔接机 北京维修 住维通信

产品名称	维修日本藤仓80S光纤熔接机 北京维修 住维通信
公司名称	南京住维通信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区大周路88号科创城D2北9楼933室
联系电话	13813838941

产品详情

在通信线路工程中，光纤熔接机是必备工具，光纤接续是技术必需熟练掌握的，光缆熔接机与OTDR等工具结合一起使用。

1 端面的制备

光纤端面的制备包括剥覆、清洁和切割这几个环节。合格的光纤端面是熔接的必要条件，端面质量直接影响到熔接质量。

1.1 光纤涂面层的剥除

掌握平、稳、快三字剥纤法。“平”，即持纤要平。左手拇指和食指捏紧光纤，使之成水平状，所露长度以5cm为它，余纤在无名指、小拇指之间自然打弯，以增加力度，防止打滑。“稳”，即剥纤钳要握得稳。“快”，即剥纤要快，剥纤钳应与光纤垂直，上方向内倾斜一定角度，然后用钳口轻轻卡住光纤，右手随之用力，顺光纤轴向平推出去，整个过程要自然流畅，维修日本藤仓62S光纤熔接机，一气呵成。刚开始的新手很难掌握，一般一个星期左右便可完一熟悉。

1.2 裸纤的清洁

裸纤的清洁应按下面的两步操作。

1) 观察光纤剥除部分的涂覆层是否全部剥除，若有残留应重剥。如有极少量不易剥除的涂覆层，可用棉球沾适量酒精，边浸渍，边逐步擦除。

2) 将棉花撕成层面平整的扇形小块，沾少许酒精（以两指相捏无溢出为宜），折成V”形，夹住已剥覆的光纤，顺光纤轴向擦拭，力争一次成功，一块棉花使用2~3次后要及时更换，每次要使用棉花的不同部位和层面，这样既可提高棉花利用率，又防止了探纤的两次污染。

按"自动"键，当设置间隙时光纤停止不动。按复位键系统能正常复位，但光纤仍不动。

1. 异常现象

(1)光纤断纤。

(2)大压板没有压住光纤。

2. 解决方法：重新放纤，合上大压板，用手向后轻拉光纤，能轻易打动的，说明大压板不能压住光纤。检查大压板与纤槽之间有无较大脏物或载纤槽是否过深。较新的机型检查大压板上的压紧条能否弹起。若有则处理之。

按"自动"键，当设置间隙时，北京维修，光纤向前运动到一定位置后又向前运动，最后显示"重装光纤"。

1. 异常现象

(1)光纤切割长度达不到要求。

(2)大压板运动方向上有障碍。

2. 解决方法：光纤切割长度约为16MM，达不到要求的重新制作。在大压板运动方向上，用手轻推大压板，检查有无障碍，确定其位置并处理之。

冒烟、异味、异响或加热异常

液体、异物进入熔接机内部

熔接机受到强烈的振动和冲击

如果遇到以上故障，请立即联系维修中心。如果未及时地对熔接机采取措施而置其于故障状态，可能会造成机器报废、电击、火灾、人体伤害（甚至死亡）。

不要用压缩或罐装的气体清洁剂清洁熔接机，否则熔接时产生的电弧会点燃遗留的可燃物。

请仅使用专用于的交流适配器。如果使用不适当的交流电源可能导致冒烟、

电击和设备损坏，维修日本住友82C光纤熔接机，甚至会造成火灾、人体伤害或死亡。

请仅使用专用的交流电源线。不要在电源线上放置重物，不要使电源线受热或改

动电源线。如果使用不合适的或者损坏的电源线可能会导致冒烟、电击和设备损坏，

甚至会造成火灾、人体伤害或死亡。

维修日本藤仓80S光纤熔接机-北京维修-住维通信由南京住维通信科技有限公司提供。南京住维通信科技有限公司（www.nj1988.cn）为客户提供“光纤熔接机,光时域反射仪,光纤切割刀,光源,光功率计”等业务

，公司拥有“住维通信光纤通信产品”等品牌。专注于网络通信产品等行业，在江苏南京有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孙志军。