

F40型桥梁伸缩缝

产品名称	F40型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

公路桥梁伸缩缝的技术要求

- 1、橡胶采用氯丁橡胶(CR)的伸缩缝装置适用于温度为-25 - +60地区
- 2、橡胶采用天然橡胶(NR)的伸缩缝装置适用于温度为-40 - +60地区

公路桥梁伸缩缝置中使用的钢板，质量要求符合FB012,GB374的规定，使用的异型刚才（即16MN或Q345）符合JT/1591的规定。

公路桥梁伸缩缝要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

桥梁伸缩缝@锯齿伸缩缝的施工步骤

- 1.画线、切槽：按施工图纸尺寸画出预埋槽位置画线，沿所画线切割沥青路面，切割深度不低于沥青厚度，直线度控制在5mm以内。
- 2.开槽：用风镐凿碎槽去沥青，清理槽区垃圾及杂物，槽口深度凿至设计图纸要求，将槽去内用空压机吹干净。
- 3.锚固螺栓的组装焊接：将锯齿缝按设计长度预排，排好后编上序号，并将螺栓拧好，将穿筋与螺杆焊接，安好位置，拧下螺帽，将焊好的钢筋笼放入槽口，与预埋件焊接。
- 4.将钢筋笼与预埋件焊接后，安装模板，模板安装牢固、密实，以免砼振捣时发生涨模或漏浆。模板安装完成后用空压机吹槽，同时将外露杆套丝用胶带缠好。