

裙边挡板输送带 无锡宏信 白色裙边挡板输送带

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 裙边挡板输送带 无锡宏信 白色裙边挡板输送带 |
| 公司名称 | 无锡宏信传动科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 惠山区洛社石塘湾惠澄大道西石路 |
| 联系电话 | 13961786595 |

产品详情

输送带保养与说明

- 1、输送带在运输和贮存种，应保持清洁避免阳光直射或雨、雪浸淋，防止与酸、碱油类等物质接触，并距离发热装置一米以外。
- 2、贮存时仓库内温度宜保持 -18 - 40 之间，相对温度宜保持在50-80%RH之间。
- 3、贮存期间，产品须成卷放置，不得折叠，放置期间应每季翻动一次。
- 4、不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头采用胶接法。
- 5、输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。
- 6、输送带运行速度一般不宜大与2.5米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定犁型卸料装置应尽量采用低速。
- 7、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关第、传诵滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。
- 8、给料方向应顺胶带的运行方向，pu裙边挡板输送带，为减少物料下落时对胶带的冲击应采用溜槽，减少物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊，为防止漏料，白色裙边挡板输送带，带侧应采用柔软适度的挡料板，以避免挡料板过硬，刮破输送带的带面。

输送带龟裂的主要原因是由于受空间尺寸的限制，输送带的弯曲次数多；接头硫化时由于种种原因进行过两次以上的硫化。导料槽衬板与胶带之间的间隙不合适，造成异常磨损，或间隙处嵌入，造成异常磨损或划伤。导料槽处物料流速与输送带速度不一致，落差大，加速胶面磨损。托辊损坏，造成胶带的异

常磨损或划伤。胶带打滑，也会造成胶带异常磨损。我厂在检测耐热输送带时，发生撕裂引起外部性态变化的检测，裙边挡板输送带，检测器就是利用耐热胶带撕裂后泄漏出来的物料，触发保护开关指令输送机停机，虽然外部检测装置可以防止撕裂，但还不能从根本上保护耐磨运输带，我们要在实际使用时注意这方面。

1、根据输送带作业情况，pvc裙边挡板输送带，及时调整相关设备。防止输送带跑偏使输送带边沿磨损加重而损坏上下掩盖胶。构成钢丝绳暴露和掉落。

2、及时铲除传动滚筒外表的附着物，防止由于滚筒外表外形不规则构成接头受力不均匀而发生鼓泡，钢丝绳抽动，硫化接头伸长等影响接头强度的情况呈现。

3、硫化接头是输送带强度的单薄部分，接头开缝开始表现为胶开裂，水经过芯胶的缝隙浸入钢丝绳，构成钢丝绳锈蚀，断丝，抽动等。应守时检查接头伸长改动量，外表反常改动等情况，做好预防性检查作业，对呈现缺陷的硫化接头及时进行修补。

4、假定发生输送带边胶，掩盖胶掉落，部分暴露钢丝绳等缺陷，应及时进行冷粘或硫化热补。根据输送带部分破损情况，选择冷补，热硫化，填充钢丝绳等不同的修补办法，坚持输送带外表无缺。

裙边挡板输送带-无锡宏信-白色裙边挡板输送带由无锡宏信传动科技有限公司提供。裙边挡板输送带-无锡宏信-白色裙边挡板输送带是无锡宏信传动科技有限公司（www.wxhxbelt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：路经理。