

## 滚压轮金属表面耐磨处理 | 滚压轮HKS-G处理 |

产品名称	滚压轮金属表面耐磨处理   滚压轮HKS-G处理
公司名称	深圳市和胜金属技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道塘尾社区粤宝工业区C区5号
联系电话	0755-29623781 13554711051

### 产品详情

滚压是一种节材、节能、高效的成形工艺，利用一组辊压模具渐进变形，生产高强度滚压件、车门框条、车门加强筋、保险杠、门梁、框轨、车顶弓型架、车身的B柱及底盘等关键结构件。拉弯成形则是利用固定半径的拉弯模具，用来生产铝制保险杠、车身结构件、行李架、铝车身大巴车身结构件等，和滚压成形互补，各有所长。适合加工框缘类的型材和管材类结构件，在汽车轻量化领域获得越来越多的普及应用。

常见的辊压加工汽车零部件（装饰条、座椅滑轨、车门框、门槛板、车架纵梁、防撞梁）

滚压成形生产中，滚压成形轮通常有表面磨损、尺寸变形、表面粘料麻点、崩缺等急需解决的生产技术难题，HKS-G技术处理温低带来滚压轮几乎无寸变和形变，适合高强度钢板的耐高面压的皮膜极大提升了成形轮的使用寿命等优势，将完美解决现有的生产技术难题。

。

滚珠滑轨部品 整条生产线滚压轮采用HKS-G处理，创造连续8个月不停机生产记录