

胶辊加工供应商 胶辊加工 苏州健睿胶辊

产品名称	胶辊加工供应商 胶辊加工 苏州健睿胶辊
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

要使油墨的触变性控制在印刷适性范围内，尽量在恒温恒湿的环境下进行印刷。在不影响版面均匀、充分刷墨的条件下，尽量减少机器上墨辊的支数，以降低印刷时的摩擦系数。调整好机器上墨胶辊、水辊位置，防止因墨辊与墨辊间、墨辊与版面间或水辊与版面间接触过紧，胶辊加工厂，摩擦系数大引起异常温升从而使油墨变稀。另外要控制好墨斗辊转动的行程，若墨斗胶辊转到行程大温升也高，油墨也容易变稀，当印刷速度高时，墨斗胶辊的转到行程要尽量调小一点，通过把墨斗钢片与墨斗辊的间隙适当调大一点，老满足印刷供墨要求。

不处理胶辊的性能：情况总是不均匀的，涂料也会造成胶辊表面硬度变化，甚至使其恶化。其主要表现是在同一只胶辊表面出现许多点状的硬度差异。这种硬度的差异性就造成胶辊对须条的握持力不够均匀稳定。另一方面，因胶辊表面涂层，胶辊本身固有的弹性摩擦性能起不到应有的作用，胶辊加工供应商，导致胶辊对须条的握持力大幅度减弱+使成纱cr值严重恶化。从方案5的结果可以看出，其成纱cv值改善0.3rFo，粗节减步r54%，质量明显提高。其斟在于胶辊表面没有化学涂层，保持了胶料原有的特性，胶辊加工厂家，可使须条与胶辊表面直接接触，因而增大了胶辊对须条的握持力，并且可使握持力稳定、均匀。

胶辊过早皴裂、老化

原因较多，如油墨中的燥油过量，使油墨在胶辊上干结发热；清洗胶辊用的清洗剂选择不当，清洗时间太仓促，胶辊上的杂质总不能被彻底清洗；车间环境温度较高，胶辊加工，润版冷却系统工作不良，胶辊运转时产生的大量热量无法及时散发，胶辊内部温度高；胶辊轴承性能不佳，被串墨辊带着转动，产生跳动摩擦、挤压等。

脱墨

在胶印操作中因“水大墨大”产生油墨乳化，在平滑的胶辊上形成了亲水基础，会出现脱墨现象。

解决办法是铲掉乳化墨，将脱墨胶辊用汽油洗净，用5%的NAOH水溶液与滑石粉混合打磨表面，去除亲水层，使墨辊恢复亲油的特性。同时对金属辊（或硬辊）也做相应处理。硬辊也可在水淋状态下，用细水砂打磨，不可固定停留在同一部位，否则会损坏胶辊。根本的办法还是控制水斗液pH值，搞好水墨平衡，减轻油墨的乳化程度。

胶辊加工供应商-胶辊加工-苏州健睿胶辊(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。胶辊加工供应商-胶辊加工-苏州健睿胶辊(查看)是苏州健睿电子机械有限公司（www.szjianrui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。