

新代电源模块维修

产品名称	新代电源模块维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:为你降低成本，创造价值
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

高效电机将新制造工艺及新材料完美运用到核心部件上，通过电机线圈优化设计，有效降低电磁能、热能和机械能的损耗，提升运转效率，电机发热量小、运行寿命长。众所周知，电动机的损耗主要由定子铜耗、转子铜耗、铁耗、机械损耗和杂散损耗组成，高效、超高效电动机的开发，必须从降低这五大损耗着手，采取多种措施，挖掘潜力，降低损耗，提高电动机的效率。3.1.1增加有效材料，降低铜耗和铁耗。对于高效电机，由于效率指标提高较大，为降低绕组损耗和铁心损耗，需要适当降低电流密度和磁感应强度。因此相应放大了导线截面和增加了铁心长度，部分机座放大了冲片外径，从而相应增加了有效材料用量。3.1.2采用相对较高牌号的磁性材料，降低铁耗。

由于受到轴向尺寸和中心高的限制，单纯的增加有效材料达不到大幅降低铁耗的目的，因此必须选用更低损耗的冷轧硅钢片，这对中、大功率规格的电动机尤为重要。3.1.3合理控制电动机温升。由于温升受使用材料的多少和机械损耗的影响，在材料不变的情况下，通过增大冷却风量降低温升，随着温升的下降，定、转子铜耗下降，机械损耗上升，如果定、转子铜耗下降大于机械损耗上升，效率就会提高，反之，效率就会下降。因此合理控制温升对高效电机提高效率起到关键作用。3.1.4降低杂散损耗的措施。(1)改变槽配合当谐波磁场对铁心表面发生相对运动时，就在铁心钢片的表面层附近产生涡流损耗和磁滞损耗，因此称为表面损耗，其中主要是涡流损耗。这部分损耗与谐波磁场的幅值和频率有关。

幅值和频率受槽数多少影响，因此这部分损耗与定、转子槽数有关。(2)增大电动机气隙，进而减小定、转子谐波磁通的幅值，可以有效地减少杂散损耗。(1)效率高，IE2比IE1平均高3%，IE3比IE1平均高近5%左右。(2)需使用更多高质量的材料。IE2比IE1电机成本高25%~30%，IE3比IE1电机成本高40%~60%左右。(3)由于运行温度较低，电机寿命更长，可降低维护成本。(4)典型设计情况下起动电流较大些。(5)转子惯量较大。使用变频器时，决不能使用漏电保护器。这是变频器使用的一大原则。有些客户在使用变频器时，为变频器选了相应的漏电保护器。最后的结果是：变频器一起动，漏电保护器就动作，系统根本无法运行。

为什么呢？漏电保护器的原理是，零序电流为零。而使用变频器时，零序电流不可能为零。变频器输出

侧为PWM波，电机电缆与大地之间有长电缆的电容效应，使用带屏蔽层的电缆时，电容效应更加明显。在变频器工作时，电容在充放电，有电流通过电容流入大地，并从进线侧的接地线再流回变频器，形成电流回路。如果在进线侧使用了漏电保护器，那么它会动作，切断系统运行。SO，不要为你的变频器配漏电保护器了。如果要保证安全，做好设备接地就行了。问：一台18.5KW锅炉引风机安装一台18.5KW的变频器。变频器安装好后一启动，配电房分闸就跳，原来配电房每路都安装了漏电保护器（200mA动作，30mA脉冲）。要求客户拆除漏电保护遭拒绝。

后将载波频率调到1KHz，改变变频器启动方式仍未能解决，最后怀疑电机的电源线有漏电，因其长度有20米左右且埋于地下，但要求客户更换也有困难（其原先工频使用正常）。请问有没有什么简单有效的解决方法？答：由于漏电保护器一般检测到三相不平衡度为以上就会跳保护，当安装变频器后三相不平衡度一般会超过P以上，所以漏电保护器肯定会跳。方法漏电保护器上一般会有一个调节器，把调节器调大即可；方法把漏电保护器更换为变频器专用漏电保护器，市面上有卖变频器专用漏电保护器的。方法增大设备负载。也就是马达负载，变频器在启动时漏电流就不会很大了。方法把漏电保护器短接掉。在我国，可持续发展战略被提出以后，很多的企业和机构都为在未来实现低碳节能的环保型生活而努力着。

。