

led蜡烛灯泡壳 上饶泡壳 信德吸塑包装厂家定制

产品名称	led蜡烛灯泡壳 上饶泡壳 信德吸塑包装厂家定制
公司名称	雄县信德纸塑包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市雄县昝岗镇小芦昝村
联系电话	18931271686 18931271686

产品详情

制作生产模具：

样品被客户认可后，通常会下一定数量的生产订单。生产调度会根据产量、吸塑成型的复杂程度决定采用哪种模具量产：采用石膏模生产，供应吸塑泡壳，模具制作过程类似于吸塑打样，优点在于生产周期短，成本，制作一整版（60X110cm）模具只需一到两天时间，不足之处在于吸塑成品表面粗糙，生产中模具容易碎裂，耐用性差无法成型深度大、复杂度高、片材厚的产品。采用电镀铜模，其工艺是将打好样的泡壳表面喷上一层导电剂，再放入电解槽内镀上厚厚的铜层，电镀过程需要72小时，接着要对铜模进行灌石膏（增加硬度）、抛光、打气眼处理，采用电镀铜模生产的优点是吸塑制品表面光滑，成本适中，耐用性强，缺点是模具制作周期长，无法完成精密吸塑制品的生产。采用吸塑铝模生产，模具制作需要先采用电脑设计图纸，再采用CNC数控铣床加工，优点是制作周期适中，后期模具处理时间短（钻气眼工作在CNC加工时完成），led蜡烛灯泡壳，吸塑产品尺寸精度高，模具耐用性强，缺点是成本高。由于全自动高速吸塑成型机的成型范围是66X110cm左右，led灯泡壳，所以不管是石膏模、铜模还是铝模，都需要将单个的模具拼在一起，上饶泡壳，达到成型尺寸，我们都称这个过程为拼版，需要拼在打好气孔的铝板或木板上，拼好后的整版模具我们称之为底模。对于吸塑成型深度大的产品，还需要制作上模，在底模将片材真空吸成型的同时，从片材上方施加压力，将片材均匀地拉伸到每一个部位，否则会引起局部厚度过薄。生产模具的整个制作周期应为5至7天

材料成本的计算公式

产品材料成本=1吨原料价格 / 1吨原料产成品数量。

1吨原料产成品数量=1吨原料长度 / （吸塑模板长度+4cm至15cm拉伸边） X 排版数量 X （100%—材料损耗率）。

1吨原料长度=1吨 / 材料密度 / 胶片厚度 / 宽度（吸塑底盘宽度）。

其中材料密度（PVC为1.36T/M3）、吸塑底盘宽度（0.51-1.20M）、模板长度及其他四项参数均靠专业经验估算。

吸塑包装盒的原材料主要有：PVC、PS、PP、PET、PETG及植绒、抗静电、导电等材料。具体生产工艺

：1：模具制作及加工.2：模具处理干燥完全后进行软化处理。3：将软化处理好的塑料片连

同木柜，置于真空室中，开动吸气开关，将真空室内空气吸抽干净，待塑料片冷却后，即得到与模具相同

的凹型包装或工艺模具。4：吸塑包装整理。吸塑包装的主要优点是:节省原辅材料、重量轻、运输方

便、符合环保绿色包装的要求；能包装任何异形产品，装箱无需另加缓冲材料；被包装产品透明可见，外

形美观，便于销售，并适合机械化、自动化包装，便于现代化管理、节省人力、提升效率。

led蜡烛灯泡壳-上饶泡壳-信德吸塑包装厂家定制(查看)由雄县信德纸塑包装制品有限公司提供。led蜡烛灯泡壳-上饶泡壳-信德吸塑包装厂家定制(查看)是雄县信德纸塑包装制品有限公司（www.xindezhisu.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王卫鹏。