

# 化工/电子/单晶硅电去离子 (EDI) 超纯水系统

产品名称	化工/电子/单晶硅电去离子 (EDI) 超纯水系统
公司名称	上海沧浪源水处理工程有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BS-EDI-UPW 操作压力:1.5 ( Mpa ) 水电阻率:18
公司地址	上海市奉贤区四团镇横河路8号131室
联系电话	021-54363500 18721520412

## 产品详情

型号	BS-EDI-UPW	操作压力	1.5 ( Mpa )
水电阻率	18	出水量	100T/h
外形尺寸	200*300*500 ( cm )	电压	380 ( V )
水质	超纯水	功率	50000 ( w )
电导率	0.02	脱盐率	99.98 ( % )
单机出力	100T ( /h )	品牌	沧浪源

### 电去离子 (edi) 系统概述

电去离子 (electrodeionization) 简称edi, 是一种将离子交换技术, 离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。属高科技绿色环保技术。edi净水设备具有连续出水、无需酸碱再生和无人值守等优点, 已在制备纯水的系统中逐步代替混床作为精处理设备使用。这种先进技术的环保特性好, 操作使用简便, 愈来愈多地被人们所认可, 也愈来愈多广泛地在医药、电子、电力、化工等行业得到推广。

用edi模块作为后级处理电去离子超纯水处理设备

采用反渗透主机加edi电去离子超纯水处理设备

### 电去离子 (edi) 系统的工作原理

电去离子 (edi) 系统主要是在直流电场的作用下,通过隔板的水中电介质离子发生定向移动,利用交换膜对离子的选择透过作用来对水质进行提纯的一种科学的水处理技术。电渗析器的一对电极之间,通常由阴膜,阳膜和隔板(甲、乙)多组交替排列,构成浓室和淡室(即阳离子可透过阳膜,阴离子可透过阴膜)。淡室水中阳离子向负极迁移透过阳膜,被浓室中的阴膜截留;水中阴离子向正极方向迁移阴膜,被浓室中的阳膜截留,这样通过淡室的水中离子数逐渐减少,成为淡水,而浓室的水中,由于浓室的阴阳离子不断涌进,电介质离子浓度不断升高,而成为浓水,从而达到淡化,提纯,浓缩或精制的目的。


电去离子 (edi) 系统原理图	edi膜片
------------------	-------

### 电去离子 (edi) 系统的优点

1. 无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，且需要安全储存酸碱的车间，再生时有大量有害废水和废弃物需处理，增加了环保和安全方面的工作困难。而edi则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作。保护了环境。

2. 连续、简单的操作：在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂，而edi的产水过程是稳定的连续的，产水水质是恒定的，没有复杂的操作程序，操作大大简便化。

3. 降低了安装的要求：edi系统与相当处理水量的混床相比，有较不的体积，它采用积木式结构，可依据场地的高度和窠灵活地构造。模块化的设计，使edi在生产工作时能方便维护。

电去离子 (edi) 水处理设备	电去离子 (edi) 水处理设备
------------------	------------------

### 电去离子 (edi) 系统的应用领域

- 1、电厂化学水处理
- 2、电子、半导体、精密机械行业超纯水
- 3、食品、饮料、饮用水的制备
- 4、小型纯水处理站，团体饮用纯水
- 5、精细化工、精尖学科用水
- 6、其他行业所需的高纯水制备
- 7、制药工业工艺用水
- 8、海水、苦咸水的淡化